

**КАТАЛОГ КОМПЕТЕНЦИЙ
РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
сортировочного и логистического оборудования,
комплектующих и программного обеспечения
для логистических центров**

№	Раздел	Страница
1	Автоматизированные склады	3-12
2	Механизированные склады	13-28
3	Машины непрерывного транспорта	29-50
4	Колесная техника	51-63
5	Вспомогательное оборудование	64-73
6	Роботизация, беспилотный колесный транспорт	74-77
7	Программное обеспечение	78-88
8	Контакты предприятий	89-95

Автоматизированные склады

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>COMITAS – предлагает современные комплексные решения автоматизации и роботизации складской и производственной интралогистики, на основе качественного оборудования, передового российского программного обеспечения собственной разработки с последующим обслуживанием поставляемых систем.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Емкость (объем хранения)</p>	<p>533 000 паллетомест</p>
	<p>Производительность (пропускная способность) автоматизированной системы хранения на загрузку и выгрузку</p>	<p>до 200 паллет в час</p>
	<p>15 кранов-штабелеров</p>	<p>номинальная нагрузка — 190 кг, высота крана — 22,6 м, ширина прохода — 1,6 м</p>
	<p>Паллетные стеллажи двойной глубины (Double deep)</p>	<p>максимальный вес — 190 кг, 24 яруса хранения</p>
	<p>Инновационная индукционная рельсовая система Monoflex</p>	<p>20 тележек, грузоподъемность/нагрузка — 190 кг, скорость движения — 120 м/мин</p>
	<p>4 робота-манипулятора</p>	<p>перемещающихся по участку обработки с помощью специальной станины</p>
	<p>2 спиральных конвейера</p>	<p>высотой 18 м, обслуживающих 4 этажа</p>
	<p>Приводной коробочный и паллетный конвейеры</p>	<p>с устройствами загрузки и визуальной идентификации</p>



Автоматизированный и роботизированный склад

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Автоматическая система хранения Arsenal M представляет собой вертикальную систему, состоящую из двух башен и механизма перемещения кассет (полок). Каждая башня разбита на ячейки, в которых друг над другом хранятся кассеты. Размеры кассет позволяют организовать хранение различных грузов: от метизов до ящиков. Система оборудована комплексом измерения высоты груза для расположения кассет в соответствии с этой высотой, что позволяет наиболее компактно разместить кассеты на хранение и высвободить дополнительное пространство.

Система Arsenal M имеет внутреннюю несущую металлоконструкцию из гнутых и прокатных стальных профилей. Снаружи склад обшит модульными защитными панелями, покрытыми краской.

В системе Arsenal M используется принцип «товар к человеку». Оператор, находясь на рабочем месте, получает доступ ко всему товару, хранимому в системе. Загрузка и выгрузка ТМЦ осуществляется на станции (окне) выдачи. Опционально имеется возможность установки до шести станций выдачи. Причем устанавливаться станции могут как с разных сторон системы, так и на разных уровнях. Установка на разных уровнях позволяет перемещать груз между производственными участками, расположенными на разных этажах здания.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность кассеты, кг (на кассету)	250 – 1000
Глубина кассеты, мм	650, 850
Ширина кассеты, мм	2010 - 4100
Высота борта кассеты, мм	45, 65, 110
Грузоподъемность системы, т	До 60
Количество окон выдачи системы, шт.	До 6
Питание	380V, 50Hz
Количество кассет системы, шт.	До 200
Высота системы, м	До 16
Внешняя станция выдачи	Опция
Система пожаротушения	Опция



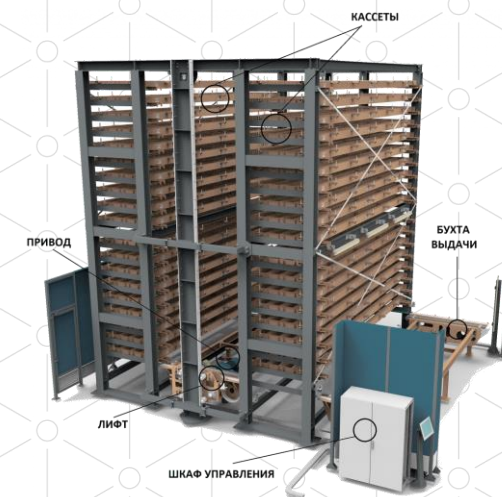
**Вертикальные
лифтовые модули
Arsenal M**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Автоматическая система хранения Arsenal В представляет собой вертикальную систему, состоящую из двух башен и механизма перемещения кассет (полок). Каждая башня разбита на ячейки, в которых друг над другом хранятся кассеты. Кассеты представляют собой прочную металлическую конструкцию, и они предназначены для хранения различных видов грузов. Хранение металлопроката, оснастки и крупногабаритных изделий в системах Arsenal В позволяет существенно увеличить емкость склада, сокращая складские площади и обеспечивая высокую производительность обработки ТМЦ.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность кассеты, кг (на кассету)	2000 – 5000
Глубина кассеты, мм	850, 1300, 1550
Ширина кассеты, мм	3100 - 12100
Грузоподъемность системы, т	До 250
Количество окон выдачи системы, шт.	До 2
Питание	380V, 50Hz
Количество кассет системы, шт.	До 80
Высота системы, м	До 12
Система управления складом	DIACON WMS
Выдвижная станция выдачи	Опция
Система предподъема листа на станции выдачи	Опция
Система пожаротушения	Опция



**Автоматизированная
система хранения
ARSENAL B**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Автоматизированная система хранения ARSENAL AS/RS представляет собой стеллажный комплекс, состоящий из ряда стеллажей со съемными кассетами/паллетами и крана-штабелера. Все ТМЦ раскладываются по таре непосредственно после поступления на склад, при этом им присваивается определенный номер, который регистрирует их в системе. Далее груз в таре помещается на склад и хранится в нем до обращения оператора.

Система хранения ARSENAL AS/RS работает с тарой нескольких типов:

- контейнерами (для хранения ТМЦ в мелко- и среднегабаритных контейнерах);
- паллетами (для хранения паллет с ТМЦ и крупногабаритных контейнеров);
- кассетами (для хранения кассет с металлом/ крупногабаритными ТМЦ);

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота конструкции, мм	До 20 000
Ширина конструкции, мм	До 120 000
Глубина конструкции, мм	До 12 000
Полезный вес груза системы, т	До 5 000
Количество станций выдачи	До 10
Количество тары, шт.	До 10 000
Ширина тары, мм	До 12 000
Глубина тары, мм	До 2 500
Высота тары, мм	До 2 000
Грузоподъемность тары	От 10 кг до 10 т



**Автоматизированная
система хранения
ARSENAL AS/RS**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Данная система предназначена для хранения ТМЦ с различными размерами, массами (преимущественно металл и штучные изделия) и артикулами. В предлагаемой системе используется принцип механизированного хранения. Механизированная система хранения Ambar S позволит снизить количество погрузо-разгрузочных операций, связанных с извлечением нужного груза и повысит безопасность труда, например, при установке системы рядом с производственным оборудованием. При высокой вместимости система хранения занимает минимальную складскую площадь.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность полки, кг (на полку)	1000 - 5000
Глубина полки, мм	850 - 2050
Ширина полки, мм	3100, 6100
Высота груза, мм	до 1500
Количество опор, шт.	4
Питание	380V, 50Hz
Высота базовой части системы, мм	до 2500
Максимальная мощность, кВт	6
Температура рабочей среды, °C	от +5 до +40



**Механизированная система
хранения AMBAR S**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Автоматизированные складские системы обеспечивают перемещение тары с товарно-материальными ценностями (ТМЦ) между приемно-выдающими устройствами и ячейками (грузоместами) стеллажа под управлением системы управления автоматизированным складом (СУ АС) в различных режимах работы с автоматизированным учетом хранения и движения материальных ценностей на складе, учитывающим специфику предприятия, АСЛ должна состоять из двухсторонний стеллажа с ячейками для хранения тары с грузами и межстеллажным проходом, в котором по направляющим путям движется робот-штабелер, перемещающий тару с грузами между автоматическим приемно-выдающим устройством (ПВУ) и ячейками стеллажа. В качестве приемно-выдающего устройства могут применяться передаточные тележки, конвейеры, рольганги и прочие устройства.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Максимальная рабочая высота подъема груза от пола, мм	12000
Грузоподъемность максимальная, кг	1200
Грузоподъемность минимальная, кг	50



**Автоматизированная
складская система**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

АСС СТТ 2.1–система динамического хранения. Данные системы предназначены для хранения длинномерных грузов и идеально подходят для хранения крупногабаритных и тяжеловесных грузов (ящиков, инструментов/оснастки, паллет и т.д.), а также листового и длинномерного металла. Панель управления представляет собой систему управления выборкой с микропроцессором и имеет русскоязычное программное обеспечение и клавиатуру на русском языке. Благодаря панели управления обеспечивается удобная и безопасная работа оператора с АСС СТТ, устанавливается в любом удобном для работы оператора месте, в непосредственной близости от места загрузки/выгрузки металла. Данная система увеличивает емкость склада при помощи (2) комплектов рамочных конструкций для хранения, при этом используется одна Система для подачи кассеты на место загрузки/выгрузки, которая перемещающаяся между башнями и доставляет на место загрузки/выгрузки кассеты с материалом. Тип СТТ 2.1 имеет большую грузоподъемность и габаритную высоту системы.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Нагрузка на кассету, кг (на кассету)	1500-5000
Глубина кассеты, мм	620-1500
Ширина кассеты, мм	3000- 6200
Грузоподъемность системы, т	до 150
Количество окон выдачи системы в стандартном исполнении, шт.	1
Питание	380V, 50Hz
Количество кассет системы, шт.	до 200
Высота системы, мм	до 20 000
Полезная нагрузка в стандартном исполнении, кг	в стандартной комплектации 155 000



**Автоматизированная система
хранения крупногабаритных
грузов асс стт – 2.1**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Автоматизированные лифтовые системы типа АСС СТТ-Лифт – современная система динамического хранения. Данные системы предназначены для хранения мелкоштучного и среднегабаритного груза.

В системах СТТ-лифт поддоны, на которых размещаются ТМЦ, располагаются во фронтальной и тыловой частях – вдоль центральной шахты лифта, посередине которой перемещается экстрактор особой конструкции. Вертикально-Лифтовая Система автоматически, по нажатию кнопки или при сканировании штрих-кода перемещает лифт на высоту, на которой располагается требуемый поддон, экстрактор вынимает его и помещает на лифтовую платформу, затем лифт движется к окну доступа и экстрактор выдает поддон, с хранящимися на нем ТМЦ, оператору на высоте.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность кассеты, кг (на кассету)	250 – 1000
Глубина кассеты, мм	610-1200
Ширина кассеты, мм	1650 - 4050
Высота борта кассеты, мм	45, 65, 110
Грузоподъемность системы, т	До 60
Количество окон выдачи системы, шт.	До 6
Питание	380V, 50Hz
Количество кассет системы, шт.	До 400
Высота системы, м	До 20
Внешняя станция выдачи	Опция
Система пожаротушения	Опция



**Автоматизированная
лифтовая система хранения
АСС СТТ-лифт**

Краткое описание оборудования/продукции	Система хранения «Радиощаттл» позволяет хранить на складе большие объемы паллетированных грузов ограниченного ассортимента, выпускаемых и отгружаемых большими партиями.		
Основные характеристики оборудования/продукции	Максимальный вес поддона с грузом, кг	1500	
	Размеры паллетов для радиощаттла, см	800x1200	европаллет
		1000x1200	финский паллет
		1200x1200	американский паллет
	Вес одного радиощаттла, кг	250	
	Глубина, мм	1010	
	Подъем, мм	30	
	Скорость с грузом, км/ч	3,3	
	Скорость без груза, км/ч	3,8	
	Время работы без подзарядки, ч	8-20	
Рабочая температура, °С	-30...0		
	0...+40		



**Радиощаттловые
стеллажи**

Механизированные склады

**Краткое описание
оборудования/
продукции**

Платформа состоит из металлических колонн и двутавров(или сигма профилей), при этом в качестве пола может использоваться любой тип мезонинного настила.

Используется для хранения негабаритных типов товара либо паллет, а так же для многоэтажного хранения, при этом на первом этаже склада под платформой можно организовать как рабочую зону, так и зону для установки систем автоматизации, без занятия дополнительной площади.

В связи с большим ростом автоматизации складских терминалов, платформы идеально подходят для установки автоматизированных систем (конвейер, сортировочная система и т. д.) на всех уровнях мезонина.

Платформу можно интегрировать с мезонином, выделив под нее отдельную зону или целый этаж.

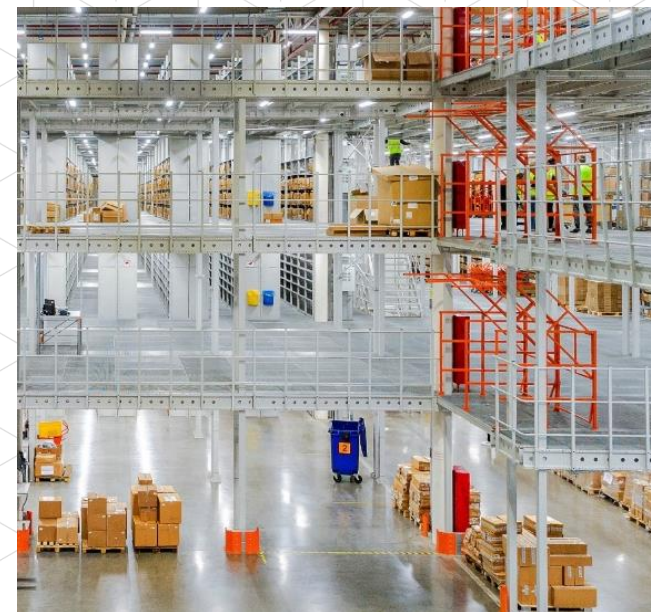
Высота платформы, этажность и шаг колонн, нагрузки на пол склада и другие параметры могут быть различные. Компания COMITAS подбирает необходимые габариты и сечения исходя из параметров заказчика и проектирует металлоконструкции, в том числе и платформы, для оптимизации рабочего процесса.

**Основные характеристики
оборудования/
продукции**

Колонны от 2 до 12 метров
(толщина металла от 1,5 мм до 5 мм)

Нагрузка от 100 кг до 2,5 тонн

Двутавры балочные высотой (h) профиля от 100 до 710 мм,
шириной полки (b) от 55 до 262 мм



Платформа для мезонина

**Краткое описание
оборудования/
продукции**

COMITAS представляет технологию строительства складов на основе усиленных металлических стеллажей, которые становятся каркасом и способны нести нагрузку здания и внешних природных воздействий.

Самонесущие склады — экономически выгодный, удобный в эксплуатации, быстровозводимый и простой в строительстве вариант. Склад может являться как капитальным, так и некапитальным строением. Он может быть построен на основе любых типов стеллажей.

ЦНИИСК им. В.А.Кучеренко рекомендует применение несущих металлоконструкций по системе COMITAS при строительстве капитальных и промышленных зданий.

От ФГБУ ВНИИПО МЧС России получены данные по огневым испытаниям (определению предела огнестойкости) — предел огнестойкости R-15. Самонесущий склад можно поставить на кадастровый учет.

**Основные характеристики
оборудования/
продукции**

Может являться качественным капитальным зданием, объектом складской недвижимости класса «А»
Плита пола является фундаментом

Нагрузка, тонн/м² от 7

Рабочая высота, м (6-ти ярусное хранение) 12



Самонесущие склады

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Многие оптовые склады и крупнооптовые производства применяют стеллажи такого типа для промежуточного хранения большого объема однотипной продукции со строго ограниченным сроком хранения. Особенно гравитационные полочные стеллажи востребованы на складах с интенсивным оборотом товаров, поскольку с их помощью автоматизируется и значительно ускоряется процесс отгрузки продукции и комплектации отправок.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

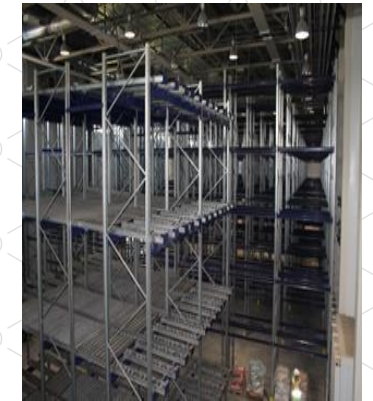
Высота вертикальных элементов, мм	от 1000 до 14500
Ширина рамы стеллажа, мм	от 900 до 1100
Глубина стеллажа, мм	до 14000
Грузоподъемность стеллажа	до 1200 кг на 1 поддон
Шаг переустановки горизонтальных элементов, мм	50

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Среднегрузовые полочные стеллажи – один из самых часто используемых видов стеллажей для помещений и небольших складов. Это сборно-разборная конструкция из металлопроката, состоящая из вертикальных рам, горизонтальных балок, наборного настила из металлических полок и, по необходимости, диагональных связей. Среднегрузовые стеллажи принадлежат к полочному типу, товар хранится на полках. Предусматривается обработка грузов исключительно ручным способом, без использования специальной подъемно-разгрузочной техники.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота, м	до 5
Длина, м	до 2
Нагрузка, кг	до 850



**Гравитационные
паллетные стеллажи**



**Среднегрузовые
стеллажи**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Стеллажи типа мезонин на базе фронтальных стеллажей - сборно-разборная конструкция, состоящая из вертикальных элементов (рама), которые крепятся к полу через подпятник специальными анкерами, горизонтальных элементов (балка), которые крепятся к вертикальным элементам с помощью зацепов и фиксируются с помощью метизов, полок для хранения грузов, а также технологических проходов и проездов для загрузки-выгрузки стеллажей на втором и более уровнях хранения.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота вертикальных элементов, мм	до 12000
Длина горизонтальных элементов, мм	до 4400
Глубина стеллажа, мм	до 1200
Грузоподъемность (допускаемая нагрузка) верхнего яруса	до 500 кг 1 м ² настила
Шаг переустановки балки, мм	50

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Фронтальные паллетные стеллажи предназначены для хранения товара на паллетах. Обычно используются на складах с большой номенклатурой товара, это универсальная и самая распространенная система хранения паллетированных грузов.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота вертикальных элементов, мм	от 1000 до 14500
Длина горизонтальных элементов, мм	от 950 до 3600
Глубина стеллажа, мм	от 700 до 1400
Шаг переустановки балки, мм	50



**Мезонины на паллетных
и полочных стеллажах**



Фронтальные стеллажи

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Полочный металлический стеллаж от компании «Медведь» — это универсальная надежная конструкция, предназначенная для складов, офисного и домашнего использования. Полка крепится на зацепы. При необходимости полки можно перемещать по высоте под любой тип грузов. Благодаря покрытию из оцинкованной стали стеллаж устойчив к коррозии. Полки выполняют функцию соединительных балок. Это значительно облегчает весь конструктив. Загнутый профиль полки придает ей большую надежность. Рама оснащена металлическим подпятником. К обеим сторонам рамы можно присоединить полки следующего стеллажа.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота, мм	от 2500 до 8000
Длина, мм	от 500 до 1500
Ширина, мм	от 250 до 600
Шаг регулирования высоты полки	до 500 кг 1 м2 настила
Допустимое количество полок	от 5 до 26
Нагрузка на полку, кг	до 300
Материал стойки	металл
Материал полки	металл
Тип покрытия	Оцинкованная сталь



**Полочные стеллажи
с самонесущей
полкой до 350 кг**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Благодаря оригинальным креплениям консоли могут быть установлены на стойки как горизонтально, так и под углом. Консольные стеллажи для склада достаточно часто используются для хранения грузов на открытых уличных площадках. «Производственная Компания «Медведь» изготавливает стеллажи, в том числе, и для уличного применения. В этом случае их изготавливают с навесом, двускатной крышей, для защиты груза от осадков.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота стоек, мм	от 1000 до 12000
Длина консолей, мм	от 400 до 2000
Шаг переустановки консолей, мм	100
Грузоподъемность одной консоли, кг	До 2270

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Самонесущий склад из стеллажей – быстровозводимая конструкция, в которой стеллажи одновременно являются несущими конструкциями, которые выдерживают не только вес товара, но и принимают нагрузку от конструктивных элементов кровли и стен.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Высота вертикальных элементов, мм	14500
Длина горизонтальных элементов, мм	От 950 до 3600
Глубина стеллажа, мм	От 700 до 1400
Шаг переустановки балки, мм	50



Консольные стеллажи



**Самонесущие склады на базе
всех типов стеллажей**

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Набивные глубинные стеллажи предназначены для складирования «в глубину», это классическая схема при которой обслуживание погрузо-разгрузочной техникой осуществляется только с одной стороны.</p>	
	<p>Ширина секции стеллажа (по осям рам), мм</p>	<p>Зависит от вида используемых рам, глубина секции L – до 20000</p>
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Высота секции</p>	<p>Определяется из допустимой высоты помещения</p>
	<p>Шаг переустановки горизонтальных элементов, мм</p>	<p>50</p>
	<p>Грузоподъемность стеллажа</p>	<p>Определяется расчетным способом и зависит от высоты стеллажа и количества уровней хранения</p>



Глубинные набивные стеллажи

Краткое описание оборудования/продукции	Складской мезонин – это многоярусная металлическая конструкция, разделенная этажами с напольными перекрытиями. Мезонины были разработаны для максимального использования высоты помещения за счет увеличения этажности склада. Мы предлагаем мезонин, построенный на базе колонн, а также на базе фронтальных или полочных складских стеллажей, включающий в себя такие элементы, как лестницы, ворота, настил и ограждения.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Шаг колонн, м	6*6, 6*9
	Высота первого уровня, м	6-7
	Нагрузка на свободный пол на уровне мезонина, кг/м2	До 1000



Мезонинные конструкции на колоннах

Краткое описание оборудования/продукции	Гравитационные стеллажи для паллет представляют из себя роликовые конвейерные полотна, установленные на металлоконструкцию паллетного стеллажа. Для контроля скорости перемещения паллеты конвейер снабжен специальными тормозными роликами по длине канала гравитационного стеллажа.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Угол к горизонту	4-6%



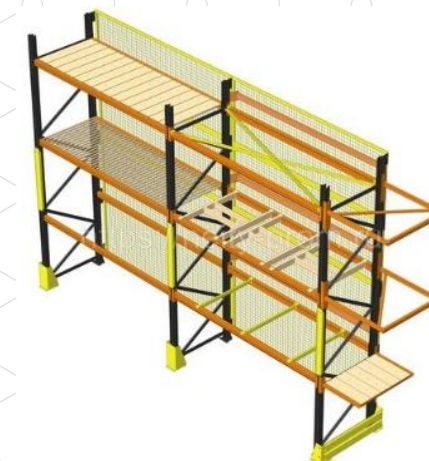
Гравитационные стеллажи

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Мезонин многоуровневая система хранения получила свое широкое распространение именно благодаря тому, что ее использование дает возможность обрабатывать различные товары на нескольких уровнях одновременно, таким образом многократно увеличивая полезную площадь складского, производственного или другого тапа помещений, что позволяет более эффективно и оптимально использовать рабочее пространство. Конструкция мезонинной системы достаточно «гибкая» для того что бы вписать ее даже в самую сложную планировку помещения, тем самым увеличить полезную площадь в несколько раз, следовательно и объем хранимого груза возрастает в сравнении с традиционно размещенными обычными стеллажами в один уровень.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Высота, м</p>	<p>24</p>
	<p>Количество этажей</p>	<p>До 8</p>

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Фронтальные (паллетные) стеллажи являются самой распространенной и универсальной технологией для хранения и обработки грузов на промышленных складах. Груз в таких стеллажах хранится как на стандартных паллетах EUR (800x1200 мм), FIN (1000x1200 мм), американский (1200x1200мм), так и на нестандартных паллетах любых размеров. Такие стеллажи состоят из вертикальных рам (каждая рама состоит из двух стоек, связей между ними, а также опорных пяток) и горизонтальных балок (которые в свою очередь могут дополняться продольными и поперечными балками, а также настилом, в зависимости от хранимого груза), Так же для сохранения рам, обычно производится установка защитных отбойников, как фронтальных (индивидуальных на каждую переднюю стойку, так и торцевых – для защиты торцевой части рамы в проезде). Кроме того, когда фронтальные стеллажи имеют высокие стойки, для предотвращения динамических нагрузок могут быть применены стабилизирующие стяжки (системы горизонтальной и вертикальной жесткости).</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Стойки, формат</p>	<p>80x85, 100x85, 100x105, 120x115, 120x140</p>
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Толщина металла, мм</p>	<p>От 1,5 до 2,5</p>
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Несущая способность балок, кг</p>	<p>4500</p>
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Несущая способность рам, кг</p>	<p>35000</p>

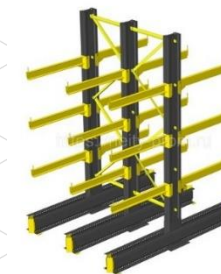


Мезонины



Фронтальные стеллажи

Краткое описание оборудования/продукции	Консольные стеллажи - это сборно-разборная конструкция, состоящая из вертикальных стоек и несущих горизонтальных консолей. Данный тип стеллажного оборудования широко применяется на складах, на производственных и строительных базах где требуется хранить длинномерные грузы (трубы, металлопрокат, профлист, лесопильные материалы, ДСП, гипсокартон).	
Основные характеристики оборудования/продукции	Высота, м	До 12
	Длина вылета консоли, м	До 2
	Нагрузка на консоль, кг	До 1000
Краткое описание оборудования/продукции	Сборно-разборная конструкция, предназначенная для хранения листового металла в условиях складских помещений или цехов промышленных предприятий.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Для листа 2500 мм*1250 мм	Стеллаж с внешними габаритами 3613x1450x3195
	Для листа 3000 мм*1500 мм	Стеллаж с габаритами 4113x1700x3195
Краткое описание оборудования/продукции	Пуш-бэк стеллажи (от англ. «Push-Back» — отодвигать, отталкивать) — накопительная система хранения. Идеальное решение для средних объемов однородных товаров. Совмещает в себе лучшие свойства глубинных, гравитационных и фронтальных стеллажей.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Нагрузка на паллет, кг	До 1000



Консольные стеллажи



Стеллаж для хранения листового металла



Пуш-бэк (Push-Back)

Краткое описание оборудования/продукции	Фронтальные / паллетные стеллажи – это сборно-разборная конструкция, которая исходя из потребности склада или торговой точки может быть собрана в линию любой длины и с любым количеством ярусов.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Нагрузка на ярус, кг	До 5000
	Нагрузка на раму, кг	До 30000



Фронтальный стеллаж

Краткое описание оборудования/продукции	Глубинные стеллажи относятся к типу складского оборудования с высокой плотностью хранения. Они так же называются набивными. Происходит это название от технологии загрузки груза. Стеллажи «набивают» паллетами. Между балками, на которых размещаются паллеты, нет прохода, балки жестко закреплены друг с другом. Поэтому погрузчик при загрузке заезжает внутрь стеллажа и поэтапно заполняет его паллетированными грузами. Такой тип стеллажей подходит для долгосрочного хранения больших объемов однотипного товара. Чаще всего это сезонные запасы, крупные оптовые партии, продукция на складах готовой продукции у производителя, ожидающая отгрузки потребителю.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Нагрузка на раму, кг	До 15000



Глубинный стеллаж

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Стеллажи среднегрузовые серии R30 представляют собой облегченную серию складских стеллажей, отличительной особенностью которых является продуманная, менее металлоемкая конструкция. Благодаря своим характеристикам стеллажи серии R30 могут использоваться в любых складских помещениях и торговых залах. Усовершенствованная конструкция стеллажей делает их удобными для использования в любой сфере деятельности. Среднегрузовые стеллажи серии R30 устанавливаются в линию неограниченной длины</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Шаг, мм</p>	<p>30</p>
	<p>Сечение стоек, мм</p>	<p>40*54 и 55*54</p>
	<p>Высота профиля балок, мм</p>	<p>50 и 65</p>
	<p>Грузоподъемность яруса стеллажа, тн</p>	<p>До 1,5</p>
	<p>Суммарная нагрузка на секцию, тн</p>	<p>До 7</p>

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Мезонинные стеллажи существенно отличаются от глубинных и фронтальных стеллажей. Это достаточно сложная конструкция, предназначенная для учета, хранения и обработки мелких партий или штучного товара. Представляют собой стандартные металлические складские стеллажи соединенные между собой горизонтальными балками. Между стеллажами расположены напольные перекрытия, по которым перемещается персонал. Доступ к верхним ярусам обеспечивается при помощи лестниц с перилами. Каждая отдельная полка может быть предназначена для хранения отдельного наименования товаров. В целях безопасности все верхние ярусы должны быть обеспечены ограждением.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Этажей</p>	<p>До 5</p>



Среднегрузовой стеллаж R30



Мезонин на стеллажах R30

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Наиболее распространенная система хранения грузов, которая применяется для складских площадей с высоким уровнем товарооборота и большим ассортиментом товаров.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Нагрузка на раму</p>	<p>До 36 тн</p>
<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Набивные стеллажи применяются для хранения на складе больших объемов однотипных товаров. Ключевым преимуществом набивных стеллажей является увеличение эффективности использования площади помещения на 25% благодаря отказу от проходов между рядами стеллажей.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.</p>	
<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Система хранения высокой плотности RadioShuttle представляет собой тоннельное хранилище и является альтернативой таким стеллажным системам, как набивной, гравитационный или стеллажам на мобильных базах. Полуавтоматический радиощаттл (радиоуправляемая тележка) предназначен для многоуровневого перемещения и складирования паллет и идеально подходит для всех секторов промышленности.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.</p>	



Стеллажи паллетные: Фронтальные



Стеллажи паллетные: Набивные



Стеллажи паллетные: Шаттловые

**Краткое описание
оборудования/продукции**

При использовании консольных стеллажей достигается наибольшая эффективность хранения длинномерных и крупногабаритных грузов, благодаря их распределению по всей высоте склада.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.



Стеллажи консольные

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Мезонины применяются для хранения разногабаритных товаров широкой номенклатуры и для ручной обработки грузов. Благодаря многоярусной конструкции складская площадь увеличивается в несколько раз.

**Основные
характеристики
оборудования/продукции**

Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.



Мезонины

Краткое описание оборудования/продукции	Мезонин на колоннах – металлоконструкция на несущих опорах (колоннах), состоящая из одного или более ярусов (этажей). Данные ярусы представляют собой платформы, на которых можно в произвольном порядке разместить как груз, так и легкие стеллажные конструкции или офисные помещения.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Толщина рифленого настила, мм	3 или 4
	Толщина просечного настила, мм	1,5 или 2,0

Краткое описание оборудования/продукции	<p>Мезонин может использоваться как для зоны хранения штучного товара, так и в качестве зоны комплектации.</p> <p>В основном мезонины устанавливаются на складах, где организовано хранение мелкоштучного товара с большой номенклатурой и быстрой оборачиваемостью.</p> <p>Мезонин на рамах предусматривает полочное хранение на всех этажах с использованием малой складской техники.</p> <p>Разделение помещения происходит при помощи металлического настила большой плотности. Настил устанавливается в межстеллажных проходах, являясь полом верхних этажей.</p>	
Основные характеристики оборудования/продукции	Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.	

Краткое описание оборудования/продукции	<p>Мезонин может использоваться как для зоны хранения штучного товара, так и в качестве зоны комплектации.</p> <p>В основном мезонины устанавливаются на складах, где организовано хранение мелкоштучного товара с большой номенклатурой и быстрой оборачиваемостью.</p> <p>Мезонин на рамах предусматривает полочное хранение на всех этажах с использованием малой складской техники.</p> <p>Разделение помещения происходит при помощи металлического настила большой плотности. Настил устанавливается в межстеллажных проходах, являясь полом верхних этажей.</p>	
Основные характеристики оборудования/продукции	Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.	



Мезонин на колоннах FIRST



Мезонин на рамах FIRST



Фронтальные стеллажи FIRST

Машины непрерывного транспорта

Краткое описание оборудования/продукции	Предназначены для передачи паллет с цепного конвейера на роликовый и/или наоборот.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Производительность, паллет в час	200
	Минимальная монтажная высота, мм	300
	Максимальная скорость, м/с	0,2
	Максимальная нагрузка, кг	До 1500



Переходная секция

Краткое описание оборудования/продукции	Предназначен для изменения траектории движения паллет.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Тип паллет	800x1200, 1000x1200, 1200x12000
	Максимальная нагрузка, кг	До 1200



Поворотный стол

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Завод активно проектирует и внедряет конвейерные системы различных модификаций для мясной, хлебопекарной, кондитерской промышленности, стекольных, масло-жировых, пивных, ликеро-водочных заводов, заводов минеральной воды и других производств. Завод выпускает ленточные, пластинчатые, цепные (ящичные) конвейеры, рольганги (приводные и неприводные, прямые, поворотные и наклонные), подъемно-транспортные системы, транспортно-складские комплексы, автоматические транспортные линии для сортировки продукции, автоматические транспортные линии для межоперационного перемещения продукции, многорядные накопительные столы.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Производительность, т/час	до 50
Скорость движения, м/мин.	до 60
Макс. вес груза на 1 пм, кг	100
Высота подъема, м	0,1-50
Макс. потребляемая мощность, кВт	до 15
Питающая сеть	1ф(230)/3ф(400), 50Гц



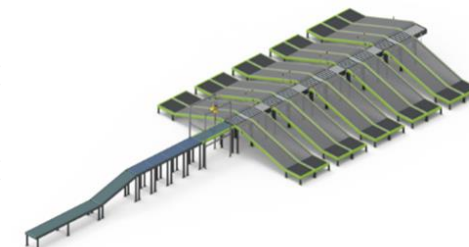
Конвейерные системы

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Multi-Belt сортер - тип сортировочных систем пользуется большой популярностью в сферах интернет-торговли, продуктового ритейла, фармдистрибуции. Действующим элементом сортировщика является мультибелт модуль - подъемный механизм с собственной приводной лентой, которая подхватывает товар и сталкивает его в сторону цели (слева или справа по ходу движения товара).
Базовая конфигурация сортировочной системы на основе модуля мультибелт может быть собрана из сочетания всего трех модулей.
В фармдистрибуции и интернет торговле, использующих товар малых размеров, применяются пластиковые лотки (оборотная тара), что позволяет решить проблему с сортировкой мелких товаров.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Производительность, шт/час	до 1700
Средний размер товара, мм	600 x 400 x 400
Вес товара, кг	до 30
Считыватель	1D/2D штрихкодов



Multi-Belt сортер

**Краткое описание
оборудования / продукции**

Ленточный конвейер остается самым популярным средством в различных отраслях промышленности, особенно в автоматизации складских помещений. В настоящее время редко используется как самостоятельная единица, в большинстве случаев является элементом более сложных систем. Одинаково подходит для перемещения крупного и мелкого товаров как в горизонтальном, так и наклонном направлениях. Отличается высокой производительностью и неприхотливостью в использовании, позволяя эффективно автоматизировать процесс ручной транспортировки. Распространен в фармдистрибуции, интернет-торговле. Конвейер управляется собственной системой Conveyor Control System (CCS).

**Основные характеристики
оборудования / продукции**

Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.

**Краткое описание
оборудования / продукции**

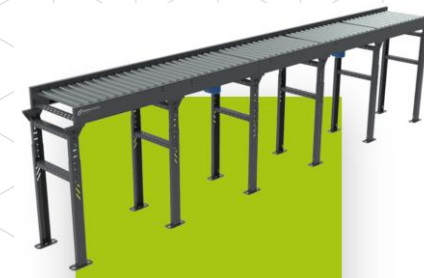
Ленточный конвейер остается самым популярным средством в различных отраслях промышленности, особенно в автоматизации складских помещений. В настоящее время редко используется как самостоятельная единица, в большинстве случаев является элементом более сложных систем. Одинаково подходит для перемещения крупного и мелкого товаров как в горизонтальном, так и наклонном направлениях. Отличается высокой производительностью и неприхотливостью в использовании, позволяя эффективно автоматизировать процесс ручной транспортировки. Распространен в фармдистрибуции, интернет-торговле. Конвейер управляется собственной системой Conveyor Control System (CCS).

**Основные характеристики
оборудования / продукции**

Технические характеристики определяются индивидуально для каждого заказа.



Ленточный конвейер



Роликовый конвейер

Краткое описание оборудования/продукции	Прямой неприводной рольганг РНГ используется на производствах и складах, для перемещения коробок, паллет или профилей инерционным способом, а так же, как буфер, для накопления тары.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Нагрузка, кг/м	0-500
	Длина транспортирования, мм	Не ограничена
	Рабочая ширина (кратность 50), мм	100-2200
	Высота минимальная, мм	100,140
	Шаг ролика, мм	Кратность 55 (по запросу)
	Диаметр ролика, мм	38,48,50,60,76,89



Прямой неприводной рольганг

Краткое описание оборудования/продукции	Рольганг неприводной угловой может использоваться как элемент сведения потоков, так и использоваться в качестве рабочего места оператора или робота, для сборки, комплектации или сканирования груза. Частота роликов так-же может меняться, в зависимости от габаритов груза.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Угол, град.	45,60
	Длина, мм	770
	Рабочая ширина (кратность 50), мм	300-1000
	Высота минимальная, мм	140
	Шаг ролика, мм	55
	Диаметр ролика, мм	38,48,50



Рольганг неприводной угловой

Краткое описание оборудования/продукции	Поворотный приводной рольганг имплементируется в линии, когда возникает необходимость сделать поворот, при транспортировке груза или обогнуть колонну или станок. Данная секция очень часто дополняется боковым ограничителем, и угол перемещения может быть 45°, 90° и даже 180°.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Нагрузка, кг/м	До 500
	Скорость, м/мин	До 30
	Угол, град.	30,45,60,90
	Внутренний радиус, мм	770
	Рабочая ширина (кратность 100), мм	120-1020
	Высота минимальная, мм	140
	Шаг конусного ролика, град.	5
Шаг цилиндрического ролика, мм	55	



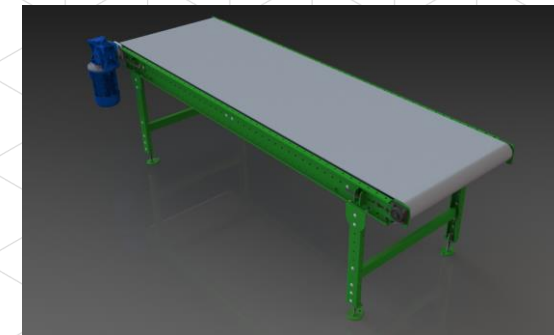
Поворотный приводной рольганг

Краткое описание оборудования/продукции	Прямой приводной рольганг используется для перемещения больших грузов внутри цехов, производств и складов.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Нагрузка, кг/м	До 500
	Скорость, м/мин	До 30
	Длина транспортирования, мм	10000
	Рабочая ширина (кратность 50), мм	300-1500
	Высота минимальная, мм	160
	Шаг ролика, мм	Кратность 55
	Диаметр ролика, мм	38,60,76,89



Прямой приводной рольганг

Краткое описание оборудования/продукции	Ленточный конвейер может использоваться как отдельно стоящую единицу между столами или станками, так и собираться в транспортную линию, способную переместить груз через все помещение.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Максимальная Нагрузка, кг/м	0-100
	Скорость, м/мин	До 30
	Длина транспортирования, мм	10 000
	Рабочая ширина (кратность 50), мм	100-1500
	Высота минимальная, мм	200,500
	Диаметр ведущего вала, мм	108, 127, 153
	Диаметр холостого вала, мм	51, 60, 76, 89, 108, 127,153



Ленточный конвейер

Краткое описание оборудования/продукции	Рольганг неприводной поворотный используется в качестве поворотного элемента в транспортной системе. Угол изгиба начинается от 30° и может быть выполнен вплоть до 90°. Данную модель можно использовать на улице, при температуре от +40 С° до – 40 С°.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Угол, град.	30,45,60,90
	Внутренний радиус, мм	770
	Рабочая ширина (кратность 100), мм	120-1020
	Высота минимальная, мм	140
	Шаг конусного ролика, град.	5
	Шаг цилиндрического ролика, мм	55



Рольганг неприводной поворотный

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Гладкие предназначены для поддержания ленты и транспортировки грузов на различных конвейерах. Благодаря низкому сопротивлению вращения, ролики обладают отличными динамическими свойствами. Подшипниковый узел надежно защищен от проникновения влаги и пыли.

Приводные ролики предназначены для перемещения грузов на различных участках рольганга с использованием цепной передачи.

Тяжелая версия предназначена для поддержания ленты и транспортировки тяжелых грузов на конвейерах, работающих в экстремальных условиях и с высокой скоростью движения ленты. Благодаря низкому сопротивлению вращения, ролики обладают отличными динамическими свойствами. Низкое биение позволяет свести вибрацию до минимума.

Обрезиненные предназначены для использования в местах пересыпки груза на конвейер, а также при транспортировке налипающих, абразивных или агрессивных материалов. Использование резиновых колец позволяет продлить срок службы роликов, уменьшить износ конвейерной ленты, а также снизить вибрационные и ударные нагрузки на конвейер.

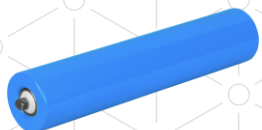
Дефлекторные используются для предотвращения смещения и схода конвейерной ленты. Дефлекторные ролики устанавливаются как для нижней, так и для верхней ветвей конвейерной ленты.

Стряхивающие стряхивающие ролики устанавливаются на конвейеры и осуществляют функцию дополнительного очищения поверхности ленты от налипания материала. Такие ролики предназначены для конвейеров, работающих в основном с сыпучими грузами.

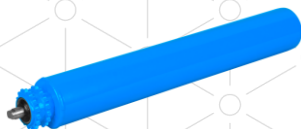
Очистные устанавливаются на конвейеры для дополнительного очищения поверхности ленты. Использование спирали на поверхности обечайки позволяет эффективно удалять остатки налипшего на ленту материала.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

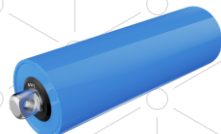
Диаметр, мм	от 50 до 300
Длина, мм	от 50 до 3000
Нагрузка, кг	от 300 до 1500
Скорость конвейера, м/с	до 5
Подшипники, мм	102,103, 205,204, 206, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312



Гладкие



Приводные



Тяжелая версия



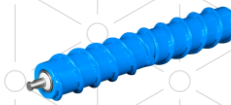
Обрезиненные



Дефлекторные



Стряхивающие



Очистные

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Гравитационные конвейерные ролики используются для транспортировки легких и тяжелых штучных грузов под воздействием силы тяжести или ручного перемещения. Могут применяться с приводными системами и конвейерными лентами. Плавное и продолжительное вращение роликов позволяет эффективно организовать внутреннюю логистику.

Пластиковые гравитационные ролики предназначены для транспортировки легких и средних штучных грузов. Облегченная конструкция роликов позволяет снизить общую нагрузку на конвейер или рольганг, а быстрое и бесшумное вращение делает их идеальным выбором для решения внутрелогистических задач, в том числе в пищевой промышленности и ритейле.

Подпружиненные гравитационные ролики это измененная конструкция гравитационных роликов, которая существенно упрощает их установку на конвейер или рольганг. Такая конструкция позволяет устанавливать ролики без разбора става.

Приводные конвейерные ролики применяются для транспортировки грузов с использованием цепной передачи. Производятся с однорядными и двухрядными звездочками в пластиковом или стальном исполнении с различным количеством зубьев. Существуют фрикционные модификации приводных роликов, которые используются на участках где необходимо накопление транспортируемого груза.

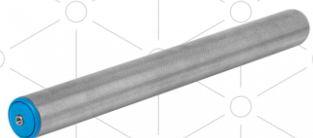
Под ремень приводные ролики предназначены для перемещения разнообразных легких и тяжелых грузов с применением ременного привода. Вращение передается с помощью поликлинового ремня. Работа такой приводной системы бесшумна, в том числе и на высоких скоростях.

С канавками приводные ролики предназначены для перемещения разнообразных легких и тяжелых грузов с применением ременного привода. Вращение передается с помощью ремня круглого сечения. Работа такой приводной системы бесшумна, в том числе и на высоких скоростях.

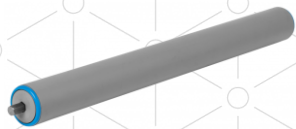
Конические конвейерные ролики предназначены для перемещения легких и тяжелых грузов на поворотных участках конвейера или рольганга. Такие ролики позволяют плавно поворачивать грузы по заданной траектории. Прочные конические элементы устойчивы к истиранию. Ролики могут комплектоваться различными приводными элементами.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Диаметр, мм	от 20 до 89
Длина, мм	от 100 до 2000
Нагрузка, кг	До 300
Скорость конвейера, м/с	До 2



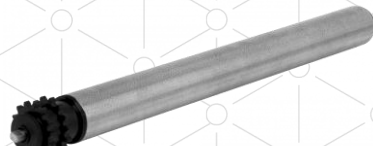
Гравитационные



Пластиковые



Подпружиненные



Приводные



Под ремень



С канавками



Конические

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Желобчатые роlikоопоры предназначены для поддержания желобчатой верхней ветви ленточного конвейера и придания ей необходимой формы. Конструкция роlikоопоры обеспечивает надежное крепление роlikов. Роlikоопоры могут изготавливаться легкой, средней и тяжелой конструкции. Роlikоопоры могут использоваться в тяжелых условиях эксплуатации, в том числе в местах с повышенной динамической нагрузкой.

Подвесные роlikоопоры «Гирлянда» используются на подвесных канатно-тросовых конвейерах при транспортировке крупнокусковых грузов. Такие роlikоопоры легко монтируются и демонтируются, а также снижают ударные и динамические нагрузки на промежуточные опоры. Конструкция роlikоопоры обеспечивает надежное крепление роlikов на ней.

Центрирующие роlikоопоры (верхние, нижние) предназначены для автоматического регулирования положения и центрирования верхней и нижней ветвей конвейера относительно продольной оси. Роlikоопора включает в себя два дефлекторных ролика, препятствующих сходу ленты. Конструкция роlikоопоры обеспечивает надежное крепление роlikов на ней.

Плоские роlikоопоры (верхние, нижние) представляют собой конструкцию, состоящую из двух кронштейнов и ролика, предназначенную для поддержания верхней и нижней ветвей ленточных конвейеров. Такие роlikоопоры используются на прямых и желобчатых конвейерах, устанавливаются в нижней или верхней частях ленты. Конструкция роlikоопоры обеспечивает надежное крепление роlikов на ней.

Дефлекторные роlikоопоры (верхние, нижние) представляют собой кронштейн в комплекте с дефлекторным роликом. Такая роlikоопора предназначена для направления хода верхней и нижней ветвей конвейерной ленты и для предотвращения ее схода. Конструкция роlikоопоры обеспечивает надежное крепление ролика на ней.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Диаметр роlikов, мм	от 76 до 219
Для лент шириной, мм	от 400 до 2000
Нагрузка кроме центрирующих, кг	от 300 до 1000
Углы наклона для желобчатых, центрирующих, м/с	10, 15, 20, 30, 45 и 60
Количество роlikов для дефлекторных, плоских, центрирующих, подвесных шт	1-5



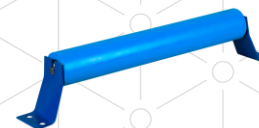
Желобчатые



Подвесные



Центрирующие



Плоские



Дефлекторные

**Краткое описание
оборудования/продукции**

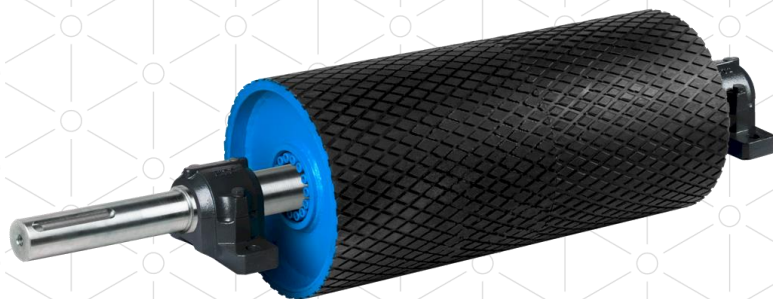
Приводной барабан предназначен для приведения в движение конвейерной ленты. По желанию заказчика барабан может быть футерован. Футеровка позволяет увеличить эффективность работы барабана за счет большего сцепления, продлить срок его службы, а также уменьшить износ конвейерной ленты.

Неприводной барабан предназначен для натяжения ленты и увеличения ее коэффициента сцепления. Такой барабан не дает ленте пробуксовывать в процессе движения, а в конвейерах горизонтально-наклонного типа устанавливается для изменения направления движения ленты. Такие барабаны могут быть установлены в разных местах конвейерной линии. По желанию заказчика барабан футеруется.

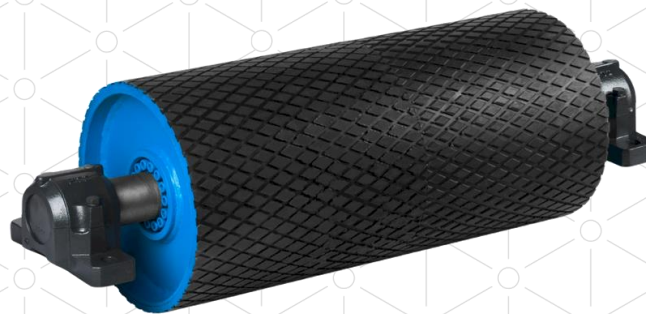
Натяжной барабан предназначен для натяжения ленты и увеличения ее коэффициента сцепления. Такие барабаны устанавливаются в разных местах конвейерной линии, например, на изгибе и в точках максимальной нагрузки. По желанию заказчика барабан может быть футерован. Это позволит увеличить эффективность его работы за счет большего сцепления, а также уменьшит износ ленты.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

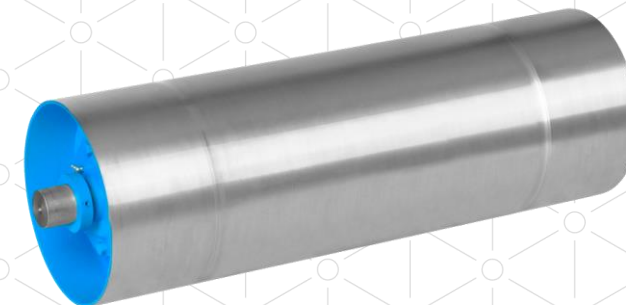
Диаметр, мм	от 100 до 625
Для лент шириной, мм	от 300 до 2000
Длина, мм	от 400 до 2600
Подшипники, м/с	222 (09K) (11K) (13K) (18K) (22K)
Толщина футеровки, шт	8,10,12 – по запросу



Приводной



Неприводной



Натяжной

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Конвейерные ролики используются для комплектации гравитационных рольгангов, приводных и не приводных конвейерных систем, роликовых и ленточных транспортеров, ленточных конвейеров, систем автоматической подачи и сортировки изделий. Широко применение в современных логистических комплексах, на автоматизированных участках производства, в интралогистических схемах различных сортировочных центров и во многих других высокотехнологичных отраслях. Конвейерные ролики используются в горнодобывающей, обрабатывающей, пищевой, полиграфической, фармацевтической промышленности.

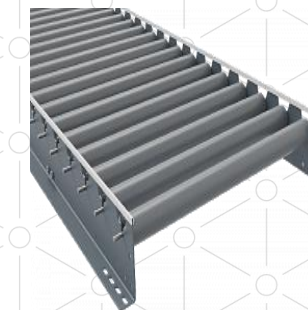
**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Материал корпуса	Сталь, нержавеющая сталь, алюминий, пластик
Покрытие стальных корпусов	Гальванический цинк, резина, полиуретан, ПВХ
Тип привода	Фрикционный, постоянный
Тип приводного элемента	Звездочка однорядная, двухрядная, шкив, канавки под различные виды ремней
Диаметр роликов, мм	16-157
Длина роликов, мм	До 1300
Нагрузка на ролик, кг	До 450
Максимальная нагрузка, м/с	До 2
Приводные элементы для цепей	ПР-9,525-910, ПР-12,7-1820, ПР-15,875-2300, ПР-19,05-3180, ПР-25,4-6000



**Гравитационные и приводные
конвейерные ролики**

Краткое описание оборудования/продукции	Гравитационные роликовые конвейеры наклонены в направлении передвижения груза, и транспортные единицы перемещаются по конвейерной линии благодаря ее наклону и действию силы тяжести. Гравитационные роликовые конвейеры предлагают самый экономичный способ перемещения продукции между двумя точками. Они не зависят от электроэнергии, поэтому обладают высокой надежностью.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Грузоподъемность, кг	20
	Ширина ролика, мм	420 – 620
	Ширина рамы, мм	490 – 690
	Скорость, м/с	0,1-0,8



Прямой гравитационный роликовый конвейер

Краткое описание оборудования/продукции	Прямой приводной роликовый конвейер применяются для транспортировки транспортной единицы с плоским дном при подаче продукта на участки сборки, сортировке, контроля, упаковки и комплектации товара. Роликовые конвейеры предназначены для линий, где требуется постоянная скорость движения груза, перемещение в горизонтальной плоскости, транспортировка груза под небольшим углом. Роликовый конвейер состоит из роликов, оси которых закреплены в раме, установленной на стойках. Ролики объединяются ремнями в группы по 2-8 шт. с общим приводом.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Грузоподъемность, кг	20
	Ширина ролика, мм	420 – 620
	Ширина рамы, мм	490 – 690
	Скорость, м/с	0,8 – 1



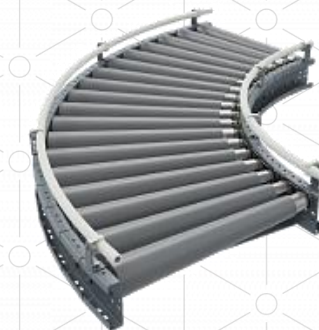
Прямой приводной роликовый конвейер

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Угловой приводной роликовый конвейер используются для транспортировки различных по весу и габаритам транспортных единиц. Он обеспечивает изменения направления потока транспортных единиц, без изменения их ориентации. Плавное передвижение транспортных единиц происходит благодаря роликам, оснащенным шарикоподшипниками.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность, кг	20
Ширина ролика, мм	420 – 620
Ширина рамы, мм	490 – 690
Радиус, мм	790
Скорость, м/с	0,1-0,8



**Угловой приводной
роликовый конвейер**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Ленточный конвейер - это транспортировочная линия для перемещения различных типов грузов: пластиковой контейнеров, картонных коробов и небольших товаров в специальной упаковке. Линия работает при помощи электрического привода. Рабочая ширина конвейерной ленты практически равна номинальной ширине конвейерной секции. Конвейерные ленты используются не только для горизонтальной транспортировки, но и для восходящего и нисходящего перемещения груза.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность, кг	50
Ширина ролика, мм	420 – 620
Ширина рамы, мм	490 – 690
Диапазон температур, °С	от -28 до +45
Скорость, м/с	0,1-2



Ленточный конвейер

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Приводной роликовый конвейер - транспортирующее устройство модульного типа, предназначенное для транспортировки грузов преимущественно правильной формы (ящики, коробка, гофротара и т.п.). Конструктивно представляет собой группу роликов, с осями, закрепленными на боковом профиле. В зависимости от задачи, конструктивно оснащается мотор-роликами. Подключение электрической части спрятано внутри несущего каркаса конвейера и закрыто пластиковым бортом, что в свою очередь обеспечивает безопасность работы и обслуживания. Опционно можно оснастить роликовый конвейер специальным ограждением, зоной выгрузки, системой накопления/синхронизации потока.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность роликового конвейера, кг	До 50
Длина одного модуля, мм	120 – 2880
Ширина модуля, мм	417 – 817
Высота ограждения, мм	20, 100, 150, 200, 400
Питание	24V, 50Hz
Количество приводных участков на один модуль, шт	До 8



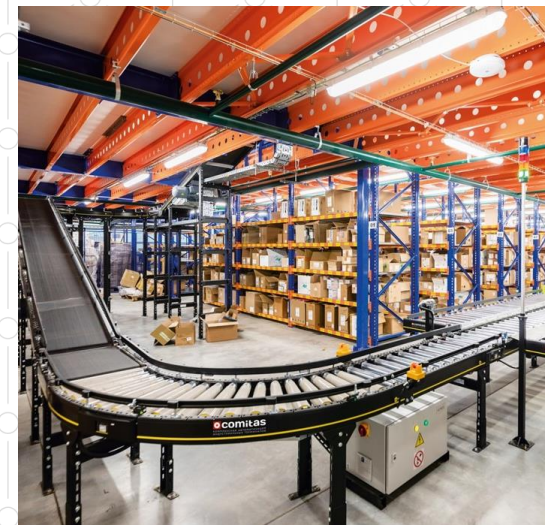
Приводной роликовый конвейер

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Приводной поворотный роликовый конвейер - транспортирующее устройство модульного типа, предназначенное для транспортировки грузов преимущественно правильной формы (ящики, коробка, гофротара и т.п.). Конструктивно представляет собой группу роликов, с осями, закрепленными на боковом профиле. В зависимости от задачи, конструктивно оснащается мотор-роликами. Подключение электрической части спрятано внутри несущего каркаса конвейера и закрыто пластиковым бортом, что в свою очередь обеспечивает безопасность работы и обслуживания. Опционно можно оснастить роликовый конвейер специальным ограждением, зоной выгрузки, системой накопления/синхронизации потока.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность роликового конвейера, кг	До 50
Угол поворота секции	30, 45, 60, 90
Ширина модуля, мм	417 – 817
Высота ограждения, мм	20, 100, 150, 200, 400
Питание	24V, 50Hz
Количество приводных участков на один модуль, шт	До 3



**Приводной поворотный
роликовый конвейер**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

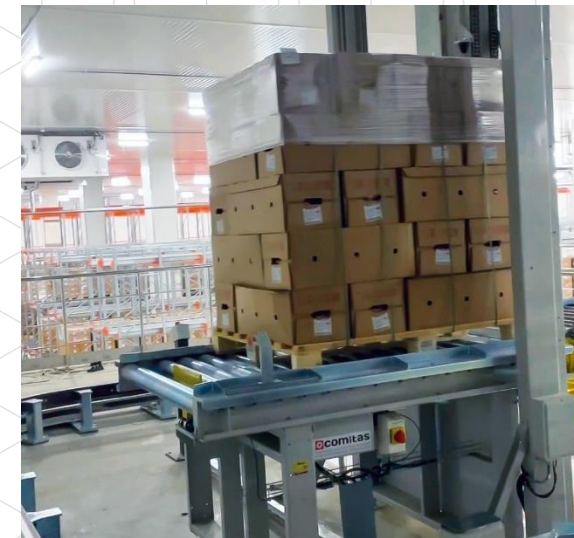
Система конвейеров состоит из модулей различного типа, каждый из которых выполняет поставленную WCS задачу: прямолинейное перемещение; накопление; смены направления движения; подача/выгрузка в систему и другие.

Конвейерное оборудование может быть оснащено рамкой считывания штрихкодов, модулями проверки массы и качества паллет, ограничения высоты и другими опциями.

Широкая вариативность применения конвейерного оборудования позволяет интегрировать его в сложные технологические процессы с применением кранов-штабелеров, спутник-шаттлов, роботов или иных технологических решений.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность роликового паллетного конвейера, кг	до 1500
Длина одного модуля, мм	800-6000
Ширина модуля, мм	820, 1020, 1120, 1220
Шаг роликов, мм	150.8, 166.7, 182.6
Мощность мотора, kW	0.37 - 1.1
Скорость конвейера, м/с	0,2 - 0,3



Паллетные конвейерные системы

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Система обработки багажа предназначена для установки в аэропортах внутренних и международных авиалиний и располагает в себе несколько основных зон прохождения багажа такие как: зона регистрации, зона сортировки и досмотра багажа, зона комплектации багажа на рейс, зона прилета.
Система обработки багажа поставляется в комплекте с системой управления, позволяющей вести мониторинг и контроль системы, осуществлять трекинг багажа, а также в режиме реального времени контролировать место расположения багажа в системе.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Пропускная способность системы, пассажиров/час	200 - 5500
Протяженность конвейерных линий, м	100 - 3000
Количество сортировочных узлов, шт	1- 10
Количество участков комплектации, шт	1-10
Скорость перемещения объектов, м/с	0,3-1,5
Питание	380V, 50Hz



Система обработки багажа

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Предназначена для транспортировки и сортировки объектов в логистической сфере. Для управления, контроля и мониторинга данной системой применяется программный комплекс SCADA. При разработке данной системы используются методы цифрового моделирования, которые позволяют с легкостью вносить корректировки в задачи, выполняемые ею.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Пропускная способность системы, шт/час	1500 – 3500
Протяженность конвейерных линий, м	1600
Количество сортировочных узлов, шт	10 – 50
Количество участков комплектации, шт	2-15
Скорость перемещения объектов, м/с	0,3-3,5
Питание	380V, 50Hz



**Система сортировки
почтовых отправлений**

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Предназначен для горизонтальной, вертикальной, наклонной транспортировки ящиков, коробок, ведер и пр. упаковок с продуктом.</p>		
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Максимальная скорость, м/с</p>		<p>0,2</p>
	<p>Нагрузка, кг/м</p>		<p>До 50</p>



Конвейеры

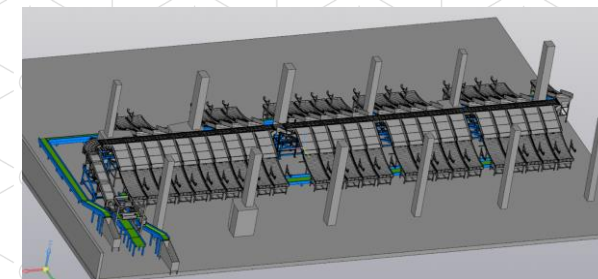


**Краткое описание
оборудования/продукции**

«УСПО-2000» представляет собой систему сортировки горизонтального типа, автоматизирующую технологический процесс в обработке посылок на предприятии. Состоит из конвейеров подачи, автоматической системы считывания штрих-кодов, сортировочной секции на базе модульной шариковой ленты, металлических скатов, роликовых накопителей и конвейеров возврата оборотной тары.

До попадания на участок сортировки, выкладываемые посылки проходят автоматическую систему считывания штрих-кодов (3 сторон считывания), после чего, по переданному на машину заданию, осуществляется сортировка. Главным рабочим узлом системы является модульная шариковая лента, которая осуществляет сортировку посылок по заданным направлениям. После сброса посылок на скат, система способна накапливать отсортированный объем в роликовом накопителе (до 25 посылок), после чего персонал обрабатывает отсортированный объем в соответствии с внутренним технологическим процессом на предприятии. Автоматическая система сортировки способна обрабатывать посылки неправильной формы (пластиковые пакеты с неровным дном) с применением лотков, которые после обработки автоматически транспортируются в зону загрузки (для этого предусмотрены линии возврата лотков), которые по завершению транспортировки, накапливаются в бункере и могут быть повторно использованы для обработки посылок неправильной формы.

Электрооборудование УСПО базируется на современной элементной базе и материалах преимущественно отечественного производства. Автоматизированная система управления УСПО обеспечивает своевременный обмен данными с информационной системой конечного пользователя, управление всеми исполнительными механизмами системы, а также безопасную эксплуатацию в процессе обработки почты и оснащена средствами управления и оповещения в соответствии с действующими нормативами о безопасности машин и оборудования. Используется управляющее программное обеспечение собственной разработки.



**Автоматическая система сортировки
почтовых отправлений «УСПО-2000»**

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Габаритные параметры системы, м	36,5x17x2,3
Энергопотребление системы, кВт в час	57
Количество сортировочных узлов, ед. в час	2000
Количество участков комплектации, мм	от 162x114x5 до 600x500x400
Максимальная масса груза, кг	20

Колесная техника

Краткое описание оборудования/продукции

Электропогрузчики «СИЛАНТ» спроектированы для интенсивной работы и высоких нагрузок. Дисковые, погруженные в масляную ванну рабочие и стояночные тормоза, обеспечивают долговечность работы, высокую информативность и эффективность тормоза, низкие затраты на обслуживание. Рулевая колонка имеет регулировку по углу наклона и функцию автоматического возврата в исходное положение. Погрузчик оснащен импульсным регулятором и жидко-кристаллическим монитором. В конструкции электропогрузчиков, как на лучших образцах этой техники, применены асинхронные двигатели и реверсивная двухмоторная система привода, что повышает маневренность погрузчика и позволяет достичь минимального уровня шума. В электропогрузчиках СИЛАНТ применен управляемый мост, который обеспечивает угол поворота колес в 103 градуса, благодаря чему погрузчики имеют малый радиус поворота, что позволяет им работать в крайне стесненных условиях. В погрузчиках сохраняется не только классическая верхняя схема установки АКБ, но и обеспечивается возможность замены батареи через специальный порт в борту машины. Таким образом, батарея весом до 1000 кг может быть заменена одним человеком. Гарантия на технику составляет 2 года или 3 000 моточасов, большой межсервисный интервал позволяет экономить время и средства на содержании и обслуживании техники.

Основные характеристики оборудования/продукции

Грузоподъемность, кг	1500 - 2000 кг
Высота подъема, м	3,0- 6,5 м
Мощность тягового двигателя, кВт	2х6,5 кВт
Мощность насосного двигателя, кВт	15 кВт
Радиус поворота, мм	1670 мм
Рабочий и стояночный тормоз	дисковый в масляной ванне
Габаритные размеры, мм	длина 2065 - 2070, ширина 1090 -1115, высота не более 2030.



**Электропогрузчик
вилочный «СИЛАНТ»
серии ПЭ**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Погрузчики «СИЛАНТ» спроектированы для интенсивной работы и высоких нагрузок. Вся выпускаемая техника прошла испытания при работе в агрессивной среде, гарантированный пуск при температуре от -40 до +40 градусов. Соединение трансмиссии и ведущего моста карданным валом позволяет достичь крайне низкого уровня вибрации на шасси и на сиденье оператора по сравнению с классической моноблочной схемой. Прецизионные косозубые шестерни в трансмиссии гарантируют плавную и надежную работу погрузчиков. Многодисковая муфта сцепления повышает эффективность работы. Дисковые, погруженные в масляную ванну рабочие и стояночные тормоза, обеспечивают долговечность работы, высокую информативность и эффективность тормоза, низкие затраты на обслуживание. Рулевая колонка имеет регулировку по углу наклона и функцию автоматического возврата в исходное положение. Информативная компактная панель приборов со счетчиком моточасов.

**Основные
характеристики
оборудования/продукции**

Автопогрузчик вилочный «СИЛАНТ» серии ПД		Автопогрузчик вилочный «СИЛАНТ» серии ПГ	
Грузоподъемность, кг	1500 - 5000	Грузоподъемность, кг	1500 - 3500
Высота подъема, м	3,0- 6,5	Высота подъема, м	3,0- 6,5
Мощность двигателя, кВт	31 - 59,6	Мощность двигателя, кВт	28,1 - 35,9
Радиус поворота, мм	2020 – 2980	Радиус поворота, мм	2020 – 2510
Рабочий и стояночный тормоз	Дисковый в масляной ванне	Рабочий и стояночный тормоз	дисковый в масляной ванне
Габаритные размеры, мм:	- длина 2215 - 3290 - ширина 1090 -1500 - высота 2090 – 2400	Габаритные размеры, мм:	- длина 2215 - 2730 - ширина 1090 -1220 - высота 2090 – 2185



**Автопогрузчик
вилочный «СИЛАНТ»
серии ПД/ПГ**

**Краткое описание
оборудования / продукции**

Вилочные погрузчики предназначены для поднятия, перемещения, разгрузки, погрузки, складирования поддонов и других различных грузов при помощи вилок или других рабочих приспособлений (навесного оборудования). АО «Невьянский машиностроительный завод» производит вилочные погрузчики в различной комплектации:

1. Кабина открытая/закрытая с отопителем или кондиционером.
2. Различная высота подъема / вагонный вариант.
3. Северный вариант для работы в условиях крайнего севера.
4. Шины пневматические / цельнолитые / двухскатные колеса.
5. Двигатель различных производителей.
6. Катализатор выхлопных газов.
7. Глушитель и пр.

Различное навесное оборудование: ковш, отвал, киповый захват, захват для бочек, стрела безблочная и другое.

**Основные характеристики
оборудования / продукции**

Грузоподъемность, кг	1500 - 10000
Привод	дизельный, электрический, бензиновый, газ-бензиновый
Высота подъема, мм	от 3000 до 8000



Автопогрузчики вилочные GEKA

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Подъемники предназначены для подъема людей на высоту для проведения работ. Является безопасным аналогом немеханизированных типов оборудования (лестница, тура, леса).

Используются как при строительстве промышленных зданий, складов, торговых площадей, так и при дальнейшей эксплуатации.

В подъемники установлены тяговые гелевые необслуживаемые АКБ высокой емкости, что позволяет производить их заряд без использования зарядных комнат. Датчики подъемника постоянно контролируют уровень наклона и загрузку платформы, для предотвращения аварийных ситуаций.

В серии ЭКО представлены узкие подъемники (ширина 80 см) с рабочей высотой 8 и 10 метров, а также широкие (ширина 120 см) с рабочей высотой 8, 10, 12, 14 и 16 метров.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Максимальная рабочая высота, м	от 8 до 16
Грузоподъемность, кг	до 450
Ширина, м	0,8 и 1,2
Длина, м	2,5
Масса, кг	от 2000 до 3150
АКБ	330 Ач 24В, гелевые (необслуживаемые)
ЗУ	30 А, 24В, интегрированное



**Самоходные аккумуляторные
ножничные подъемники серии
ЭКО**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Габаритная высота погрузчиков позволяет эксплуатировать их в помещениях высотой 2,15 метра. Возможность выбора оператором режимов работы позволяет повысить эффективность использования погрузчиков. Минимальные эксплуатационные расходы обеспечиваются применением асинхронного привода с двигателем переменного тока, имеющим высокий КПД, системой рекуперации энергии, а так же использованием тормозных механизмов в масляной ванне. Хорошая устойчивость обусловлена низко расположенной АКБ и системой снижения скорости движения на поворотах. Использование в погрузчиках боковой системы загрузки-выгрузки АКБ позволяет сократить время на проведение ее обслуживания. Высокие скорости операций, повышенная проходимость, преодолеваемый уклон и многое другое обеспечиваются не только современными асинхронными двигателями, но и отдельными приводами колес. На погрузчике для удобства оператора предусмотрены: низкая подножка, обремененный поручень, ровный пол, регулировка руля и сиденья, подстаканник, зажим для бумаги и многое другое.

**Основные
характеристики
оборудования/продукции**

Номинальная грузоподъемность, кг	1600
Эксплуатационная масса, минимальная, кг	3060
Высота подъема вил, мм	От 2800 до 4500
Радиус разворота, мм	1730
АКБ	Кислотные, литий-ионные, гелевые, щелочные



**Вилочный погрузчик
с электрическим приводом
ЭП1620 грузоподъемностью
1600 кг, ЭП1820 -1800 кг,
ЭП2020 -2000 кг**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Конструкция: массивная жесткая и прочная рама, просторная кабина оператора, надежное цельносварное ограждение над головой водителя, автоматическое замедление выдвижения (опускания) мачты в крайнем верхнем (нижнем) положении, боковое смещение и наклон вил на каретке. Эксплуатационные расходы: рекуперация энергии при движении, необслуживаемые двигатели, встроенная система диагностики, удобная боковая замена батареи.

Эргономика: регулировка кресла в продольном направлении с системой регулировки по весу для уменьшения вибрации; регулировка руля в двух плоскостях; рулевое колесо нестандартного дизайна с рукояткой; рулевое управление 180° / 360°; дисплей в виде пленочной панели с диагональю 7 дюймов и эргономичными кнопками; телескопический подлокотник с джойстиком для управления мачтой, имеющий форму максимально комфортную для руки.

Безопасность: высокая обзорность с места оператора; система контроля присутствия оператора на рабочем месте; автомобильное расположение педалей; ограничение скорости движения при поднятом грузе; снижение скорости движения при резком маневрировании; три системы торможения.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Номинальная грузоподъемность, кг	1700
Масса без АКБ, кг	2645
Высота подъема вил	От 5500 до 10855
Высота по грузоподъемнику, мм	От 2500 до 4450
Длина (без вил), мм	1844
Общая ширина, мм	1250
Дорожный просвет по центру колесной базы, мм	70
Радиус разворота, мм	1681
Скорость движения с грузом/без груза, км/ч	14/14
Скорость подъема вил с грузом/без груза, м/с	0,4/0,4
Напряжение/емкость батареи, В/Ач	48/625; 48/775, 48/860
Тип шин	Полиуретан
АКБ	Кислотные, литий-ионные, гелевые



**Ричтрак
электрический
RT1700
грузоподъемностью
1700 кг**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Рабочие характеристики: мощный трехфазный асинхронный электродвигатель; точный и плавный подъем груза; быстрая и плавная смена направления движения; мачта устойчивая к скручиванию с высокой остаточной грузоподъемностью; оптимальная емкость АКБ в базовой комплектации.

Безопасность: автоматическое снижение скорости движения при поднятом грузе; максимальная устойчивость за счет применения четырехколесной системы; крышка батарейного отсека из листовой стали; передняя часть шасси усилена стальными элементами; прочная сварная рама; электроника рукояти управления защищена от влаги и загрязнений в соответствии с классом защиты IP65; электронный блок управления выполнен в соответствии с классом защиты IP65; длинный поводок обеспечивает необходимое безопасное расстояние от оператора до штабелера; закрытый корпус без острых углов.

Эргономика: минимальный уровень шума при подъеме груза; зажим для бумаг, лоток для мелочей и подстаканник; легкое управление при помощи многофункциональной рукояти; информативный дисплей; хороший обзор вилок для позиционирования относительно груза.

Обслуживание и ремонт: быстросъемный механизм крепления поворотного колеса для быстрой замены; регулировка положения опорного колеса без необходимости поднятия штабелера; замена АКБ сбоку; минимальное количество обслуживаемых узлов.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Номинальная грузоподъемность, кг	1600
Высота подъема, мм	5400
Свободный ход, мм	1840
Скорость движения с грузом/без груза, максимальная, км/ч	6/6
Масса без АКБ, кг	1080
Преодолеваемый уклон с грузом / без груза, %	8/16
Радиус разворота, мм	1600
Ширина общая, мм	800
Длина без вилок, мм	880
Дорожный просвет в средней точке между осями, мм	20
Шины	Полиуретан 92 Sh A
Напряжение батареи, номинальная емкость	24В 330 Ач



**Штабелер
электрический
ЭШ1600
грузоподъемностью
1600 кг**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Рабочие характеристики: мощный трехфазный асинхронный электродвигатель; быстрый разгон и высокая максимальная скорость; быстрая и плавная смена направления движения; рекуперация; оптимальная емкость аккумуляторной батареи в базовой комплектации.
 Безопасность: разные скоростные режимы в зависимости от режима использования: оператор стоит на платформе или идет за транспортировщиком паллет; подрессоривание привода обеспечивает дополнительную защиту оператора и груза; закрытый корпус без острых углов.
 Эргономика: информативный дисплей отображает все показатели работы транспортировщика паллет; комфортная и интуитивная система управления; электрический усилитель рулевого управления; хороший обзор вил для позиционирования относительно груза; подстаканник и отсек для документов.
 Обслуживание и ремонт: легкий доступ к агрегатам и удобство их обслуживания; минимальное количество обслуживаемых узлов.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Номинальная грузоподъемность, кг	2000
Скорость движения с грузом/без груза	максимальная
Платформа оператора откинута, км/ч	откинута 9/9
Платформа оператора сложена, км/ч	сложена 6/6
Масса без АКБ, кг	495
Преодолеваемый уклон с грузом / без груза, %	8/16
Ширина рабочего проезда, мм (размер уточнится после испытаний)	2400
Радиус разворота, мм (размер уточнится после испытаний)	1640
Длина общая, мм	1890
Длина без вилок (площадка оператора поднята), мм	740
Дорожный просвет в средней точке между осями, мм	30
Шины	Полиуретан 92 Sh A
Напряжение батареи, номинальная емкость	24В, 330 Ач



**Транспортировщик паллет
электрический ТП2000
грузоподъемностью 2000
кг**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Рабочие характеристики: мощный трехфазный асинхронный электродвигатель; быстрый разгон и высокая максимальная скорость; быстрая и плавная смена направления движения; рекуперация; оптимальная емкость аккумуляторной батареи в базовой комплектации.

Безопасность: разные скоростные режимы в зависимости от режима использования: оператор стоит на платформе или идет за транспортировщиком паллет; подрессоривание привода обеспечивает дополнительную защиту оператора и груза; закрытый корпус без острых углов.

Эргономика: информативный дисплей отображает все показатели работы транспортировщика паллет; комфортная и интуитивная система управления; электрический усилитель рулевого управления; хороший обзор вил для позиционирования относительно груза; подстаканник и отсек для документов.

Обслуживание и ремонт: легкий доступ к агрегатам и удобство их обслуживания; минимальное количество обслуживаемых узлов.

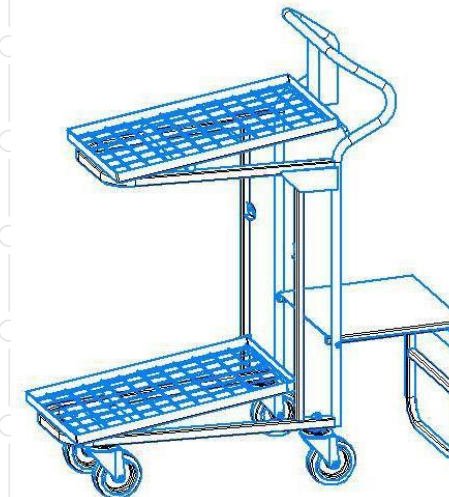
**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Номинальная грузоподъемность, кг	2000
Скорость движения с грузом/без груза, км/ч	12/14
Радиус разворота, мм	3250
Клиренс, мм	170
Масса снаряженная, кг	1810
Преодолеваемый уклон с грузом, %	14
Длина полная	3640
Ширина, мм	1350
Высота с кабиной, мм	2110
Длина полная грузовой платформы, мм	2150
Ширина грузовой платформы, мм	1280
Двигатель	тяговый электрический переменного тока
Мощность двигателя, кВт	3,6
АКБ	Кислотная 80 В/210 А.Ч



**Платформенная тележка
ЭТ2064 с электрическим
приводом грузоподъемностью
2000 кг**

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Тележки предназначены для перемещения подобранного для отправки товара к месту его упаковки. Тележка представляет собой раму с двумя полками на колесах, на которой размещаются два контейнера. Тележка имеет ручку для свободного перемещения. Конструкция неразборная.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Внешняя длина, мм</p>	<p>870</p>
	<p>Внешняя ширина, мм</p>	<p>437</p>
	<p>Высота без колес, мм</p>	<p>990</p>
	<p>Каркас</p>	<p>Металлический</p>
	<p>Полки</p>	<p>Металлическая сетка</p>
	<p>Грузоподъемность одной полки, кг</p>	<p>30</p>
	<p>Общая грузоподъемность тележки, кг</p>	<p>60</p>



Тележка для подбора пикинг

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Контейнер предназначен для сортировки и транспортировки отправок в картонной, бумажной и полиэтиленовой упаковке, с минимальными размерами 50x50x50 и максимальными размерами 600x400x400. Конструктивно тележка представляет собой прямоугольную платформу на колесах с глухим металлическим потолком, на котором установлены две боковые стенки (по узким сторонам), одна сетка на задней стороне тележки и ремневой накладкой в виде сетки на переднюю часть телеги с резинками для фиксации, в тележке закреплены две съемные полки с возможностью регулирования установки полок на разной высоте.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Количество отправок на полке, шт.	32
Количество отправок на тележке, шт.	80
Общий вес товара на тележке, кг	250
Вес пустой тележки, кг	не более 40
Внутренняя длина, мм	1200
Внутренняя ширина, мм	800
Внутренняя высота, мм	1700



Контейнер 840x1240x1890

Краткое описание оборудования/продукции	Специализированная транспортная тележка, относящаяся к разряду перронной спецтехники, предназначена для перемещения различных грузов и багажа по территории (по перрону) аэропортов.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Настил платформы	Водостойкая, ламинированная фанера
	Грузоподъемность, кг	1500-5000
	Полезные размеры платформы	2000x1350, 2300x1500, 2500x1500



Багажная аэродромная тележка

Краткое описание оборудования/продукции	ЭБ3000 – мощный электрический буксир для пешеходов, предназначенный в основном для буксировки колесных грузов весом до 15 000 кг на ровной поверхности. Буксир ЭБ3000 оснащен поворотной наклонной головкой, которая может поворачиваться на 80°. Мотор оснащен электромагнитным тормозом, который блокирует автомобиль, предотвращая случайное скольжение, а у мотоблока есть датчик безопасности, который позволяет работать только в присутствии назначенного персонала.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Максимальная скорость, км/ч	5
	Грузоподъемность, кг	3000
	Тяговое усилие, кг	15000
	Максимальный уклон с нагрузкой	15%



Приводные электротележки

Вспомогательное оборудование

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Мини-краны относятся к разряду специализированного вспомогательного такелажного оборудования. Предназначены для использования в цехах с различным станками и технологическим оборудованием, производственных и авторемонтных комплексах, складских, сортировочных и логистических центрах. Применяются для снятия и установки груза с постаментов, подачи груза в проёмы и окна. Мини-краны позволяют поднимать, удерживать и опускать грузы до 500 кг при проведении производственных, строительного-монтажных, ремонтных и погрузо-разгрузочных работ.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Грузоподъемность крана, кг</p>	<p>500</p>



**Передвижной
электрогидравлический мини-
кран**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Кран грузоподъемный предназначен для выполнения погрузо/разгрузочных операций на промышленных предприятиях (в цехах и на открытых площадках). Все грузовые операции делятся на:

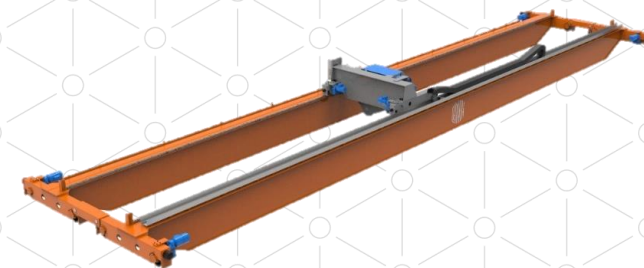
- погрузка/разгрузка автотранспортных средств (магистральные тягачи, внутризаводской транспорт, ж/д транспорт);
- погрузка/разгрузка материалов на склад (напольное хранение), а также в автоматизированный склад (автоматическое стеллажное хранение);
- погрузка/разгрузка в производственных процессах.

Краны оснащены системами:

- Противораскачивания, для повышения уровня безопасности операций строповки и перемещения грузов;
- Координатной защитой, для обеспечения безопасности рабочих зон;
- Микроскорость, для обеспечения безопасности погрузо/разгрузочных операций;
- Автоматический контроль технического состояния крана
- ОГП, для защиты крана от перегруза;
- Автоматическая постановка задач крановщику;

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Грузоподъемность крана, т (масса полезного груза)	3,2 - 50
Высота подъема, м	до 50,0
Пролет крана, м	6,0 - 46,5
Управление краном	Кабина/подвесной, пульт/радиопульт
Исполнение крана	Общепромышленное
Степень защиты	IP54
Сейсмостойкость (по шкале MSK 64)	6 балл



**Кран общепромышленный,
грузоподъемностью до 350 т**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Погрузочно-разгрузочный комплекс (Automatic Container Loader System) позволяет загружать контейнеры длинномерными и тяжеловесными (крупнотоннажными) грузами без снятия тары (контейнера) с транспортного средства и необходимости применения мощной грузоподъемной техники. Автоматизированный загрузчик минимизирует использование ручного труда при загрузке контейнера, без использования погрузчика и других дополнительных устройств.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Вес, кг	2113	
Высота, мм	96	
Ширина, мм	1803	
Длина, мм	11 200	
Грузоподъемность, кг	30 000	
Гидростанция с электрическим приводом*	питание, В	380
	высота, мм	562



Контейнерная платформа

<p>Краткое описание оборудования/продукции</p>	<p>Корзины паллетные предназначены для монтажа на евро паллеты с колесами с целью получения мобильных сетчатых контейнеров. Корзина паллетная представляет собой разборной каркас из круглых труб, имеющей коробочки по длинной стороне с возможностью отделения верхней половины стенки.</p>	
<p>Основные характеристики оборудования/продукции</p>	<p>Размер контейнера</p>	<p>1200x800x800 (ДxШxВ)</p>
	<p>Стенки корзины внутри выполнены из прутка, мм.</p>	<p>4</p>
	<p>Конструкция</p>	<p>Разборная</p>



Сетчатый контейнер

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Каргосканер - система измерения веса и габаритов груза. Повышение производительности сборки и отправки товаров, эффективная загрузка транспорта — все это требует знания точных данных о весогабаритных характеристиках товаров (возможно считывать размеры товаров нестандартной формы и упаковки, а также обрабатывать легкие и мелкие товары). Каргосканер производит замеры со скоростью 4000 заказов в час. Помимо этого, доступна опция фотофиксации товара для разбора случаев утери заказа, а также опция отбраковки или предсортировки заказов по двум направлениям

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Производительность, товаров/час	до 4000
Точность взвешивания	10 г., точность размеров



Каргосканер, системы фото контроля

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Посты предназначены для распределения товара по тарам и корректировки содержимого оператором.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Габаритные характеристики зависят от потребностей покупателя, определяются индивидуально для каждого заказа.



Посты упаковки, посты контроля

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Тележка мультипикинга - модуль сборки заказов, состоящий из тележки с ячейками, информационного терминала и модуля Put-to-light в едином исполнении.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Габаритные характеристики зависят от потребностей покупателя, определяются индивидуально для каждого заказа.



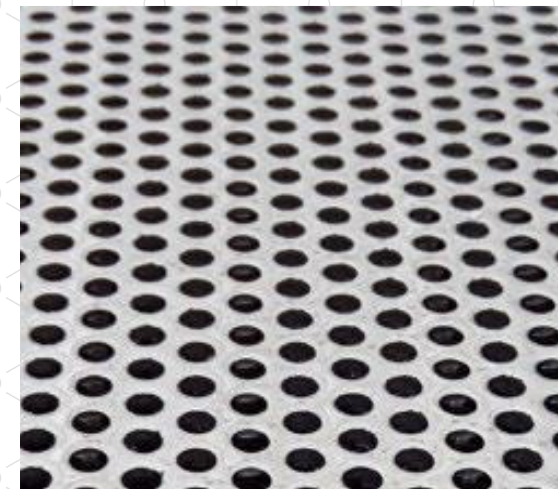
Тележка мультипикинга

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Решетчатый настил - представляет собой решетку, состоящую из несущих стальных полос и связующих прутков, скрепленных при помощи контактной сварки или пресования. Просечно вытяжные настилы производятся методом холодного пофиллирования. Для устойчивости к коррозии все настилы покрываются расплавом цинка.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Ширина полосы, мм	20-100
Толщина полосы, мм	2-8
Шаг несущих полос, мм	15, 21, 34, 51 и кратные им шаги
Диаметр связующего прутка, мм	4-8
Шаг связующих прутков, мм	Бесступенчато с постоянным шагом от 19 до 130
Ширина настила, мм	500-1200
Длина настила, мм	250-9000



Решетчатый настил

Краткое описание оборудования/продукции	Промышленные колеса и ролики. Применяются для комплектации складского, сортировочного и логистического оборудования, технологических и логистических тележек, производственного и торгового оборудования, передвижных аппаратов и стенов, передвижных стеллажей, медицинских кроватей, специализированных медицинских приборов и аппаратов, театральных декораций, офисной и медицинской мебели.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Материалы основания колес	Полиамид, полипропилен, алюминий, сталь, нержавеющая сталь, чугун.
	Материал шинки или контактного слоя	Литая резина, восстановленная резина, эластичная резина, полипропилен, полиуретан различной твердости.
	Грузоподъемность, кг	До 50000
	Диаметр, мм	От 25 до 2000
	Температурный режим, С°	от -100 до +600



Промышленные колеса и ролики

Краткое описание оборудования/продукции	Колеса и бандажные шины для погрузчиков, подъемно-транспортного оборудования. Используются как приводные колеса для погрузчиков, ходовые колеса подъемно-транспортного оборудования, рулевые колеса для ричтраков, штабелеров, колеса к подкатным опорам, большегрузные ролики.	
Основные характеристики оборудования/продукции	Контактный слой	Литая резина, полиуретан различной твердости
	Основание колеса	Листовая сталь, алюминий, чугун
	Грузоподъемность, кг	До 1100
	Диаметр, мм	До 525



Колеса для погрузчиков



**Краткое описание
оборудования/продукции**

Автоматизированная почтовая станция предназначена для временного хранения и выдачи интернет-заказов клиентам. Устойчива к актам вандализма, экономична в эксплуатации, устойчива к хакерским атакам, является одним из самых бюджетных вариантов по стоимости, может работать без сети Internet, возможно энергоавтономное исполнение.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Дисплей	Разрешение	1280x800 (пикс)
	Диапазон рабочих температур	От -20 до 70 (С)
Фронтальная камера	Диагональ	10.1"
	Разрешение	1920x1080 (пикс)
Видеокамера	Разрешение	1920x1080 (пикс)
	Детектор движения	Да
Модем	Класс	3G/4G
	Протоколы передачи данных	LTE,HSPA+,GSM,GPS,EDGE,3G(UMTS)
Роутер	Стандарт	Wi-Fi 802.11b,a,g,n
	Частотный диапазон устройств	Wi-Fi 2.4 ГГц
HDD	Макс. Скорость беспроводного соединения, Мбит/с	300 Мбит/с
	Объем, ГБ	120 (Гб)
Платежный терминал	Дисплей	4,3" (480x272 пикс)
	Каналы связи	Wi-Fi, Bluetooth
	Камера	0,3 Мп с функцией считывания QR- и штрихкодов



Автоматизированная почтовая станция

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Позволяет опускать/поднимать продукт, как паллетированный так в единичной упаковке (в зависимости от модификации). Имеет системы высокоточного позиционирования, что позволяет работать полностью в автоматическом режиме.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Производительность, паллет в час	До 120
Грузоподъемность, кг	До 2000
Максимальная скорость, м/с	0,2
Максимальная нагрузка, кг	До 1500



**Вертикальные
подъемники (лифты)**

Роботизация, беспилотный колесный транспорт

**Краткое описание
оборудования / продукции**

Роботизированный комплекс инвентаризации складов StockTaking.pro представляет собой электромеханическую передвижную платформу с размещенной на ней автоматически раскладывающейся мачтой. По всей высоте мачты размещены камеры компьютерного зрения, распознающие штрихкоды на паллетах.

Комплекс перемещается по складу в полуавтоматическом режиме с горизонтальной скоростью ~3км/час.

Программное обеспечение комплекса позволяет распознавать штрихкоды всех типов, даже если они наклеены под стрейчпленкой.

Использование комплекса на складах монопаллетного хранения позволяет ускорить процесс инвентаризации в 20 раз в сравнении с ручной обработкой сканером штрихкода.

**Основные характеристики
оборудования / продукции**

Avg. Скорость проведения инвентаризации, секунда на паллету	1
Горизонтальная скорость передвижения, км/час	3
Время обработки склада 15000 паллетомест с учетом операций по разворачиванию системы и обработке данных, час	5
Характеристики комплекса в сложенном состоянии (высота/ширина/длина/вес).	1970мм/800мм/1800мм/550кг
Высота мачты в разложенном состоянии, м	12-14
Скорость поднятия/опускания мачты, с	10
Количество камер компьютерного зрения.	12-14
Питание - легкосъёмная кассета с АКБ, В	24
Дополнительно:	Экспорт в любую WMS; Работа с любым типом штрих-кодов; Возможность распознавания целостности паллеты.



**Роботизированные
комплексы инвентаризации
складов**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Роботизированная система UNIPACKER™ предназначена для укладки единичной упаковки готовой продукции в короб, лотки. При использовании трех клапанных коробов (американка) так же формирования и заклеивания короба. Оснащается скоростными роботами укладчиками типа «паук».

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Размеры продукции максимально, мм

ДхШхВ – 400 x 300 x 200 мм

Вес продукции, брутто, кг

до 5 кг

Производительность

До 120 уп./мин (на базе одного робота)

До 200 уп./мин (на базе двух робота)



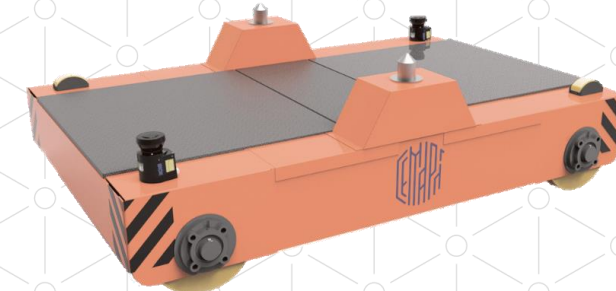
**Роботизированная
система UNIPACKER**

**Краткое описание
оборудования/продукции**

Грузовая платформа TAGARKA представляет собой специализированную транспортную платформу с дистанционным, ручным или автоматическим управлением. Тележка состоит из рамы, колесных блоков и системы управления. Привод системы – электрический с обратной связью со всех приводных колес. Верх тележки имеет плоскую поверхность, закрытую настилом, позволяющую разместить груз, так же может быть оборудован ложементами для крепления определенных ТМЦ, либо приспособлениями для погрузо-разгрузочных операций. Грузовая платформа Tagarka предназначена для повышения производительности, сокращения транспортных затрат, повышение безопасности перемещений и персонала. Является элементом гибкой производственной системы. Тележка может комплектоваться механизмом подъема и может осуществлять погрузку груза без использования дополнительных грузоподъемных машин, включая автоматический режим.

**Основные характеристики
оборудования/продукции**

Длина, мм	от 3000 до 22000
Высота, мм	от 500
Скорость передвижения, м/мин (плавная регулировка)	0,0 - 60,0
Грузоподъемность тележки	от 100 кг до 100 т
Условия эксплуатации	помещение
Питание	аккумуляторная батарея, электросеть



**Тележка специализированная грузовая
TAGARKA M, AGV, SAGV**

Роботизация, беспилотный колесный транспорт

Наименование продукта	Характеристика ПО
Conveyor Control System (CCS)	<p>Управление сортировкой - CCS управляет сортировкой товаров на любом типе сортировщика, в том числе и стороннего производителя. Отслеживание товара - CCS позволяет отслеживать товар на линии в любой момент времени благодаря системе датчиков и интеллектуальной системе контроля положения.</p> <p>Продвинутая отчетность - CCS позволяет составлять отчеты всех операций с товарами на линии: размещение оператором, сканирование, взвешивание, сортировка, печать этикетки.</p> <p>Web-интерфейс - CCS позволяет управлять всей конвейерной системой в интуитивно понятном интерфейсе с любого планшета или компьютера.</p> <p>Система внедрена на 13 объектах.</p>

Группа компаний «Цифра»

г. Москва, Пр. Вернадского, 6, БЦ «Капитолий»



Наименование продукта	Характеристика ПО
Zyfra Reconciled Shipment Planning	<p>Программное решение для адаптивного и автоматизированного планирования и управления логистикой и сервисными процессами. Оно обеспечивает точное прогнозирование, рекомендации в режиме реального времени и автоматизацию процесса планирования для стабильности цепочки поставок.</p>

Наименование продукта	Характеристика ПО
Solvo.WMS	Индивидуальная разработка компании, является конфигурируемой системой, отражающей определенный перечень корпоративных потребностей отдельного заказчика. Ключевые функции: управление персоналом, автоматизация крупных операций, анализ и выбор лучшего варианта организации бизнес-процессов.
Solvo.Billing	Позволяет автоматизировать расчет стоимости услуг ответственного хранения для коммерческих, логистических операторов, ведения договоров и подготовки ведомостей для оформления счетов за оказанные услуги. Может интегрироваться с любой ERP или WMS.
Solvo.Yard	Позволяет автоматизировать процессы управления обработкой транспортных средств на территории складского двора, в т.ч: регистрировать автовизиты, планировать занятость двора, распределять машины по докам и площадкам, осуществлять пропуск машин на КПП, управлять действиями водителей.
Solvo.KPI	Модуль KPI предназначен для предоставления статистических и динамических данных о работе портов, терминалов и складов в графическом виде.
Solvo.WEB	Модуль, подключаемый к системе Solvo.WMS, который предоставляет клиентам WEB доступ к информации о своих товарах, хранимых на складе, а также возможность подавать заявки на приемку и отгрузку в режиме real time.
Solvo.WCS	Модуль подключается к Solvo.WMS и предназначен для передачи команд складскому оборудованию и получения обратной связи. Реализует сценарии действий, оптимизирующих работу данного складского оборудования. Работает со складами-автоматами, конвейерами, стеллажными системами, аппликаторами и прочим.

Наименование продукта	Характеристика ПО
TopLog WMS	<p>TopLog WMS – современное масштабируемое решение для эффективного управления складской логистикой, реализованное на самой распространенной платформе 1С:Предприятие 8.3. Система подходит для складов любой отраслевой специфики и масштаба (продукты питания, автозапчасти, ответственное хранение и т.д.). TopLog WMS имеет открытый программный код, также к ней можно подключать дополнительные модули, существенно расширяющие функционал. Интегрируется с любым оборудованием склада и корпоративной информационной системой (КИС) на любой платформе. Обеспечивает высокую производительность (до 3 млн. складских операций в сутки).</p>
TopLog YMS	<p>TopLog YMS — адаптируемая система для автоматизации управления транспортом на территории предприятия. IT-решение ориентировано на производственные предприятия, крупные складские комплексы, транспортные компании и порты. Система имеет открытый программный код и реализована на самой распространенной в России платформе 1С:Предприятие 8.3. Интегрируется с TMS, WMS, КИС и любой другой информационной системой компании и широким спектром технологического оборудования.</p>

Наименование продукта	Характеристика ПО
AXELOT X	Единый логистический контур предприятия, включающий AXELOT TMS X4, AXELOT WMS E5, AXELOT WMS X5, AXELOT WOS X5.
AXELOT TMS X4	Система управления транспортной логистикой.
AXELOT WMS E5	Система управления технологическими процессами современного склада с использованием робототехнического и сложного технологического оборудования.
AXELOT WMS X5	В системе реализована возможность учета и контроля КИЗов и акцизов на этапах обработки входящего и исходящего потоков товаров.
AXELOT WOS X5	Система предназначенная для автоматизации складских операций в тех случаях, когда использование полноценной WMS громоздко и нецелесообразно.

Наименование продукта	Характеристика ПО
LEAD WMS	Система включает в себя управление всеми процессами на складах хранения сырья и материалов. Ручная и автоматизированная приемка с производства через конвейерное оборудование. Точки производственного учета. Контроль сроков годности, партий, серийных номеров.
LEAD TMS	Комплексная автоматизация транспортной логистики предприятия. Помогает управлять собственным и наемным транспортом, водителями, курьерами.
LEAD MES	Российская автоматизированная система управления производственным процессом.
LEAD SIM	Цифровой двойник склада LEAD SIM – российское решение для построения имитационных моделей в складской логистике. Применяется с целью оптимизации работы склада и верификации технологических решений для новых объектов.
Smart Slotting	Процесс поиска максимально подходящего места на складе для каждой единицы товара на основе различных критериев (маршруты перемещения комплектовщиков, атрибуты SKU, порядок запуска заказов в работу и другие).

Наименование продукта	Характеристика ПО
МАППА-Монитор логиста	<p>Маппа – это российская TMS-система для организации работы собственной службы доставки. Система позволяет руководителю, логисту и менеджерам управлять доставками в одном окне, не выгружая свои данные в различные системы и excel-таблицы. Водитель работает в мобильном приложении, где отчитывается по заявкам и взаимодействует с клиентами. Мобильное приложение передает все данные о выполнении маршрута в учетную систему.</p>

ООО «Якурьер»

г. Минск, 1-й Иртышский проезд д. 6 с.1



Наименование продукта	Характеристика ПО
ЯКурьер TMS	<p>Это многофункциональная платформа, которая позволяет эффективно решать задачи внешней и внутренней логистики. Платформа имеет модульную структуру и работает в связке личного кабинета и мобильного приложения для водителей или GPS/ГЛОНАСС-трекера, установленного в машине. Она подойдет как заказчикам, так и владельцам транспорта. Система аукционов, создание заявок и назначение водителей, учет ремонта и запчастей, а также модуль финансовой отчетности позволяет сократить издержки и автоматизировать работу.</p>

Наименование продукта

Характеристика ПО

Synapse (Синапс)

Синапс - это полнодуплексная система служебной связи с возможностью подключения неограниченного количества абонентов как внутри локальной сети, так и через Интернет. Средой передачи данных служит IP-сеть. Ядро системы - компьютер с установленным серверным приложением Синапс.

ООО «Смарт Энджинс Сервис»

г. Москва, проспект 60-летия Октября, д. 9



Наименование продукта

Характеристика ПО

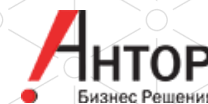
Smart Code Engine

Библиотека подпрограмм (SDK), обеспечивающая безопасное автоматическое сканирование и извлечение данных банковских карт, линейных (1D) и матричных (2D) штрихкодов, машиночитаемой зоны (MRZ), телефонных номеров и других кодифицированных объектов на фотографиях, сканах и в видеопотоке реального времени.

Наименование продукта	Характеристика ПО
EME.WMS	Современная и гибкая логистическая система, которая поддерживает распределенные сети складов, интегрируется с различными ERP системами и постоянно развивается. Применение EME.WMS позволяет значительно повысить эффективность работы склада, скорость и точность подборки заказов, актуализировать информацию об остатках на складе в ERP системе, контролировать операции всех сотрудников и мотивировать их на эффективную работу.

ООО «АНТОР БИЗНЕС РЕШЕНИЯ»

г. Москва, 4-й Рощинский пр-д, д. 19, офис 901



Наименование продукта	Характеристика ПО
ANTOR LogisticsMaster™	Система планирования оптимальных маршрутов грузоперевозок и доставки «последней мили». Уникальные алгоритмы, реализованные в программе, обеспечивают расчет маршрутов минимальных по пробегу, с максимальной утилизацией (загрузкой) транспортных средств, и позволяют учитывать несколько десятков параметров и ограничений («окна доставки», режимы перевозки грузов, наличие пропусков и т.д.).

Наименование продукта	Характеристика ПО
WMS	<p>Система управления складом (WMS) — это программное приложение, которое может помочь организации решить многие логистические задачи. WMS может обрабатывать большинство процессов, связанных со складированием, таких как поступление материалов, хранение, отгрузка, комплектация, контроль качества, управление запасами и многое другое. Целью WMS является оптимизация этих процессов для облегчения повседневных операций склада или распределительного центра. Из-за этого WMS также является очень важным инструментом для управления цепочками поставок.</p>
WCS	<p>Система WCS – система управления верхнего уровня, которая представляет собой программно-аппаратный комплекс, предназначенный для организации взаимодействия различных подсистем и компонентов конвейерного комплекса, а также взаимодействия с системами управления складским комплексом (WMS). Система WCS базируется на мощностях серверного кластера, установленного на территории Заказчика.</p>
HMI	<p>HMI — это человеко-машинный интерфейс компьютера или терминала сбора данных, предоставляющий сотрудникам логистического комплекса возможность взаимодействовать с машинами и роботами.</p> <p>Программное обеспечение, разрабатываемое инженерами COMITAS, позволяет автоматизировать любые задачи клиента. Оно имеет удобный интерфейс, анимированные блоки, системы хранения информации и оповещения о сбоях, самостоятельно регулирует различные параметры системы, а также включает ручное управление и разграничивает права доступа.</p> <p>Помимо прочего предусмотрена возможность использования персоналом дополнительных мобильных планшетов, выступающих в роли «тонких клиентов» для панели оператора и тем самым обеспечивающих полное дублирование работы с панелью.</p>
PLC	<p>Программируемые логические контроллеры (PLC) дают возможность заменить электромеханические релейные системы путем быстрой загрузки с ПК или программатора и тем самым изменить логику управления. Инженеры компании COMITAS разрабатывают основные алгоритмы работы PLC. Программы могут включать расширенные функции — математические операции, синхронизацию, подсчет и обмен информацией через современные сетевые протоколы.</p>

Наименование продукта	Характеристика ПО
Consid.WMS	Адаптируемая система нового поколения, которая оптимизирует на операционном уровне работу склада и существенно повышает эффективность управления складскими процессами.
Consid.CTMS	Предназначена для автоматизации управления контейнерным терминалом и всеми операциями с контейнерами и грузами на его территории. Consid.CTMS обеспечивает управление работой перегрузочной техники, транспорта и персонала, контроль перемещения контейнеров, оперативное планирование заданий персоналу с учетом текущей обстановки. Consid.CTMS может использоваться на автомобильном, железнодорожном или мультимодальном терминале, где стоят задачи управления ввозом, хранением, вывозом контейнеров посредством автомобильного или железнодорожного транспорта.
Consid.TMS	Система для комплексной автоматизации процессов управления транспортом и перевозками грузов. Consid.TMS сокращает время планирования перевозок и обеспечивает снижение затрат за счет оптимизации загрузки транспортных средств, эффективного расчета маршрутов и отслеживания доставки груза.
Consid Store WMS	Предназначена для расширения возможности управления товарными потоками вне склада и предназначено для автоматизации процессов управления товарным запасом и заказами на омниканальных площадках оффлайн магазинов.
Consid.YMS	Система Consid.YMS легко интегрируясь с Consid.WMS, расширяет ее возможности и управляет техникой, трудовыми ресурсами, пространством у ворот склада для обеспечения эффективных процессов приемки и отгрузки товара. Особую актуальность данное решение приобретает на крупных складах с интенсивным грузопотоком, частыми пиковыми нагрузками, большими очередями транспорта на территории склада.

Контакты предприятий

№	Название организации	Продукция	Контактная информация
1	ООО «1-й Конвейерный завод» (с. 31)	Конвейерные системы	+7 (812) 309-54-02 info@1-kz.ru https://conveyersystems.ru/ г. Санкт-Петербург
2	ООО «ПКФ ДиПОС» (с. 26-27, с. 70)	Стеллажные конструкции	+7 (495) 504-25-06 info@dipos.ru; 1122@dipos.ru https://dipos.ru/ г. Москва
3	АО «ЗАВОД ПИРС» (с. 37-40)	Конвейерное оборудование	+7 (812) 702-26-08 pirs@zavodpirs.ru pirs@zavodpirs.ru https://zavodpirs.ru/ г. Выборг
4	ООО «Завод подъемников» (с. 55)	Самоходные аккумуляторные ножничные подъемники серии ЭКО	+7 (800) 707-53-30 info@zapod.ru; sale@zapod.ru https://convetronic.com/ Ивановская область, п. Лежнево
5	Калужский Электромеханический Завод (АО «КЭМЗ») (с. 72)	Телекоммуникационное и серверное оборудование, рабочие станции, системы обеспечения безопасности, фискальная техника, светодиодная продукция, IoT и системы класса умный/безопасный город	8 (4842) 763-700 kemz@kaluga.ru http://kemz-kaluga.ru/ г. Калуга
6	ООО «КОМИТАС» (с. 4, с. 14-15, с. 44-46, с. 87)	Конвейерное оборудование	+7 (800) 505-50-20; +7 (499) 551-55-77 info@comitas.ru; HR@comitas.ru https://www.comitas.ru/ г. Москва
7	ООО «Конветроник» (с. 47-48)	Система сортировки почтовых отправлений; Система обработки багажа	+7 (495) 120-23-30 info@convetronic.com https://convetronic.com/ г. Москва

№	Название организации	Продукция	Контактная информация
8	ООО «ЛОГИСТИК ГРУПП» (с. 21)	Складские стеллажи	+7 (804) 333-74-57 info@1lgroup.ru https://1lgroup.ru/o-nas г. Саратов
9	ООО «Логитехника» (с. 42-43)	Конвейерное оборудование	+7 (800) 250-99-03 info@logitechnika.ru https://logitechnika.ru/ г. Москва
10	ООО «Производственная компания «Медведь» (с. 12, с. 16-20, с. 67)	Складские стеллажи	8 (800) 551-96-58 spb@medved1.ru https://medved1.ru/company/ Г. Санкт-Петербург
11	АО «ОЗ «Микрон» (с. 24-25)	Складские стеллажи	8(800) 505 25 20; +7(81153) 9-29-50 micron@ozm.ru https://ozm.ru/ г. Великие Луки
12	ООО «Нейти» (с. 22-23)	Складские стеллажи	+7 (495) 137-59-99 info@neity-prom.ru info@neity-prom.ru г. Москва
13	АО «Невьянский машиностроительный завод» (с. 54)	Автопогрузчики вилочные GEKA	+7 343 344-12-03, +7 34356 21-780, 24-395 nmz@nmz-group.ru https://nmz-group.ru/ г. Невьянск

№	Название организации	Продукция	Контактная информация
14	ПАО «МЗИК» (с. 56-60)	Электрические погрузчики	+7 (343) 327-65-65 zik@mail.utk.ru https://www.zik.ru/ Г. Екатеринбург
15	ООО «Семаргл» (с. 5-8, 66, 77)	Автоматизированные системы хранения	+7 (812) 702-10-21 info@semargl.pro; HR@semargl.pro https://semargl.pro/ Г. Санкт-Петербург
16	ООО «Складские Дроны» (с. 75)	Роботизированный комплекс инвентаризации складов	+7 (985) 774-74-09; +7 (930) 890-72-19 faststocktaking@gmail.com г. Москва
17	ООО «СТ профиль» (с. 61-62, с. 68)	Контейнер 840x1240x1890; Тележка для подбора пикинг; Сетчатый контейнер 1200x800x800 ячейка 50x50 (насадка на паллету)	+7 (472) 220-16-25 sale@stprofile.ru; info@stprofile.ru https://stprofile.ru/ г. Белгород
18	ООО «СТТ» (с. 10-11)	Автоматизированная система хранения крупногабаритных грузов АСС СТТ – 2.1; Автоматизированная лифтовая система хранения АСС СТТ -Лифт	+7 (910) 752-91-97; +7 (910) 757-13-26 ek@stt24.com; pr@stt24.com; info@stt24.com https://sst.ru/ Тамбовский район, п. Строитель
19	ООО «ТИСО» (с. 41, с. 63, с. 65, с. 71)	Тележки и складское оборудование	+7 (495) 108-75-92, +7 (812) 336-90-95 info@pk-tiso.ru https://pk-tiso.ru/ г. Санкт-Петербург
20	АО СКБ «Точрадиомаш» (с. 9)	Автоматизированные системы хранения	8 (8772) 53-20-61 skbtrm@mail.ru https://skbtrm.ru/ Республика Адыгея

№	Название организации	Продукция	Контактная информация
21	ООО «Траяна» (с. 34-36)	Конвейерное оборудование	+7 (495) 518-98-41 infotrayana@mail.ru https://trayanamsk.ru/ г. Москва
22	ООО «Тул-Рус Логистические Технологии» (с. 50)	Конвейерное оборудование	+7 (495)589-24-77 info@tool-rus.ru https://tool-rus.ru/o-kompanii/ г. Москва
23	ООО «Фёст логистик» (с. 28)	Складские стеллажи	8 (495) 698-61-80 sales@1logistik.ru https://1logistik.ru/ г. Москва
24	ООО «Фотомеханика» (с. 32-33, с. 69, с. 79)	Конвейерные системы; Каргосканер, системы фото контроля; Посты упаковки, посты контроля; Тележка мультипикинга	+7 (800) 500-44-73; +7 (904) 333-89-97 lezakharov@photomechanics.ru; info@sorters.ru https://sorters.ru/ г. Санкт-Петербург
25	ООО «Чебоксарский завод силовых агрегатов (ЧЗСА)» (с. 52-53)	Автопогрузчик вилочный «СИЛАНТ» серии ПД/ПГ; Электропогрузчик вилочный «СИЛАНТ» серии ПЭ	+7 (835) 220-42-43 mail@chzsa.ru https://chzsa.ru/ Чувашская Республика - Чувашия,
26	ООО «ЮКАМ – ГРУП» (с. 30, с. 49, с. 73, с. 76)	Конвейерное оборудование	+7 (499) 267-9198 / 73 info@ukam.ru https://ukam.ru/ г. Москва

№	Название организации	Продукция	Контактная информация
27	ООО «Цифра» (с. 79)	ПО	+7 (495) 128-54-80 action@zyfra.com;gr@zyfra.com г. Москва
28	ООО «Солво-Эксперт» (с. 80)	ПО	+7 (812) 60-60-555 sales@solvo.ru г. Санкт-Петербург
29	ООО «Топлог» (с. 81)	ПО	+7 (495) 504-39-09 info@toplogwms.ru г. Москва
30	ООО «Акселот-Ит» (с. 82)	ПО	+7 (495) 961-26-09 info@axelot.ru; sales@axelot.ru г. Москва
31	ООО «Логистикс-Тех» (с. 83)	ПО	+7 (499) 490-11-38 pr@logx.ru; sales@logx.ru г. Москва
32	ООО «Рау Компьютерс» (с. 84)	ПО	+7 (812) 309-29-03 info@mappa-logistics.ru г. Санкт-Петербург
33	ООО «Якурьер» (с. 84)	ПО	+7 (800) 700-02-24 info@yacurier.ru г. Москва
34	ЗАО «Трактъ» (с. 85)	ПО	+7 (812) 490-77-99 ns@tract.ru; support@tract.ru; info@tract.ru г. Санкт-Петербург

№	Название организации	Продукция	Контактная информация
35	ООО «Смарт Энджинс Сервис» (с. 98)	ПО	+7 (495) 649-82-60 support@smartengines.ru; sales@smartengines.ru https://smartengines.ru/ г. Москва
36	ООО «ЕМЕ» (с. 86)	ПО	+7 (495) 109-09-79, +7 (812) 209-06-07 https://eme.ru/ eme@eme.ru г. Москва
37	ООО «АНТОР БИЗНЕС РЕШЕНИЯ» (с. 86)	ПО	8 (800) 234 1989 info@antor.ru www.antor.ru г. Москва
38	ООО «Консид Софт» (с. 86)	ПО	+7 (800) 707 99 30, +7 (495) 197 85 50 sales@considwms.ru https://considwms.ru/ г. Москва